

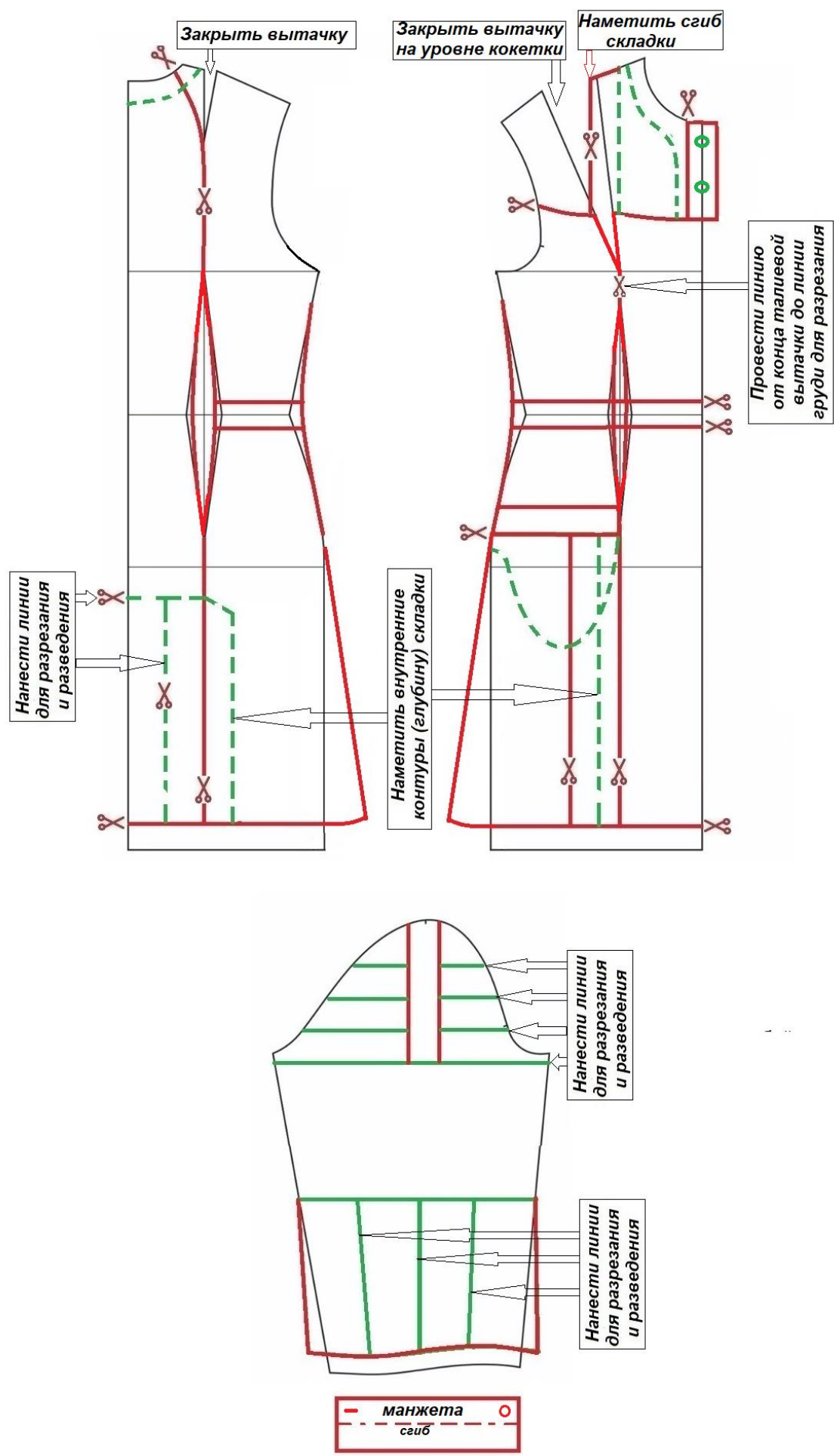
Для членов жюри:

- Пример выполнения первого этапа практического задания «Моделирование» в масштабе (стр. 2-3);

- Карта пооперационного контроля всех трех этапов единого практического задания с подробными рекомендациями для проверки (стр. 4-7).

Технический рисунок модели	Художественно-техническое описание
	Платье женское из гладкокрашеной хлопчатобумажной ткани полуприлегающего силуэта; длиной выше колена на 5 см, расширено в боковых швах. Перед – с притачной кокеткой, с <i>центральной</i> застежкой длиной 10 см по притачной планке шириной 4 см на 2 петли и 2 пуговицы; с отрезной нижней частью по талии, с притачной вставкой шириной 4 см в шве соединения, имитирующей пояс. Планка – <i>цельновыкроенная с подбортом.</i> Кокетка - с застроченными по прямой линии по всей длине заутюженными складками, параллельными планке. Ширина складок 4 см. Верхняя и нижняя части переда – с рельефными швами. Нижние боковые части переда – с карманами с листочкой в отрезных бочках, цельновыкроенных с подкладкой кармана; с соединительной односторонней заутюженной складкой, выходящей из кармана. Сгиб складок с лицевой стороны направлен в сторону боковых швов. Спинка – с рельефными швами, выходящими из горловины и переходящими ниже линии бедер в соединительные мягкие односторонние складки. Боковые части спинки отрезные по талии, со вставкой по соединению. Рукава – втачные, длинные, с 2-мя вертикальными подрезами со сборкой (расстояние между подрезами 4 см), выходящими из оката - длиной, равной высоте оката; <i>рукава книзу расширены от линии локтя</i>; с густой сборкой и притачными (шириной 4 см) манжетами с застежкой на петлю и пуговицу. Горловина переда обработана подбортами, горловина спинки обтачкой. По вставке переда и боковых частей спинки (вдоль швов соединения) и вдоль рельефных швов спинки проложена отделочная строчка на расстоянии 0,5 см. Боковые части переда, нижняя центральная часть переда, бочки, планки-подборта, листочки, манжеты, вставки переда и спинки, и центральная часть спинки выполнены из отделочной ткани. Рукава, кокетки и центральные части спинки построить методом разведения базовой выкройки.
ЗАДАНИЕ ПО ДЕКОРУ Перед должен быть декорирован в любой технике. Место расположения декора (кокетка, планка, вставка-пояс, центральная или боковые части переда) выбрать самостоятельно. При выполнении декора с помощью ручных операций или на универсальной швейной машине челночного стежка - можно использовать все предоставленные элементы декора или часть из них. При выполнении декора на вышивальном оборудовании использовать минимум 3 (три) элемента вышивки.	

Карта контроля практического задания по моделированию с нанесенными линиями фасона изделия и необходимыми надписями (для жюри)



Готовые выкройки модели – результат моделирования (образец для жюри).

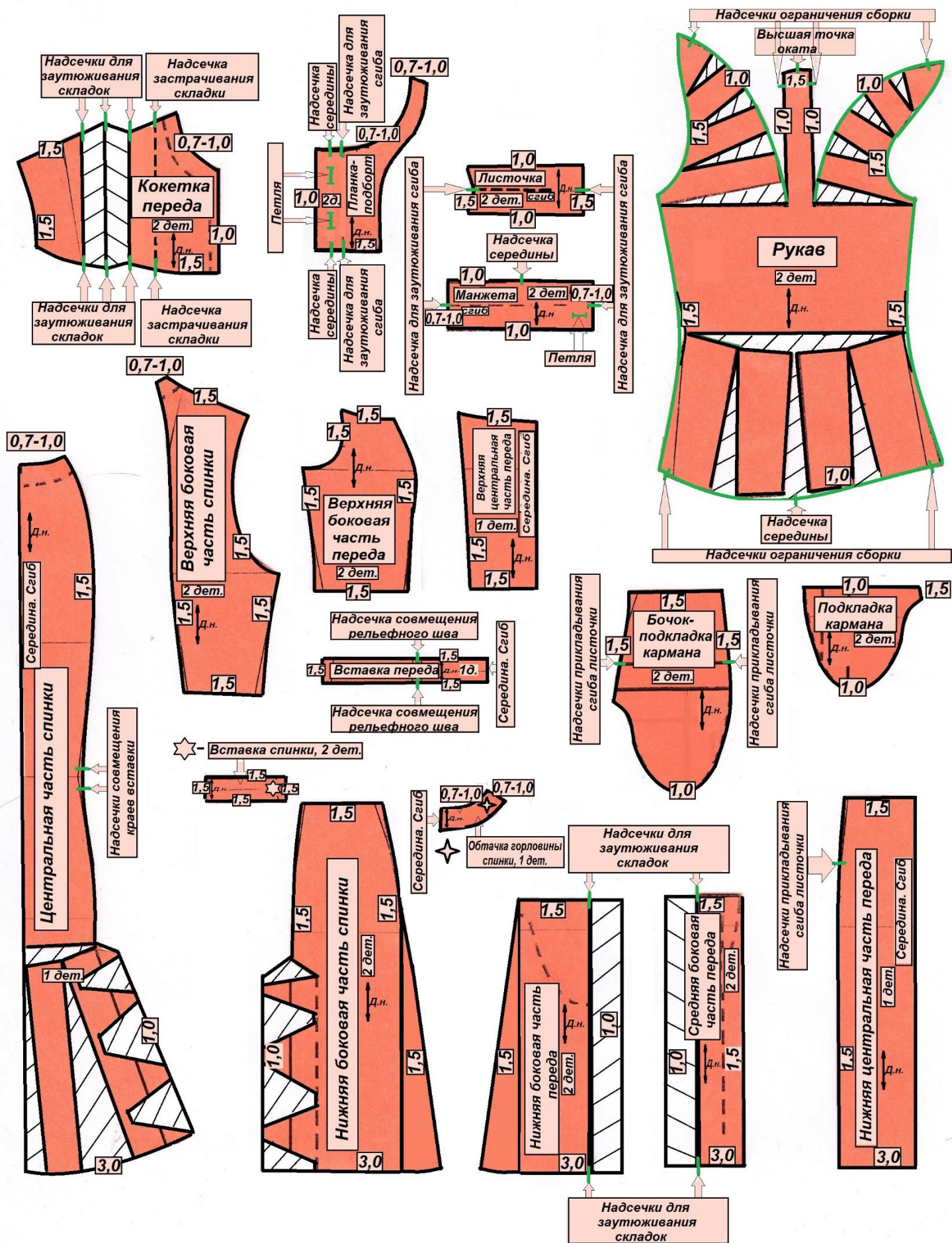


Таблица 2 - Рекомендации пооперационного контроля ДЛЯ ЖЮРИ. 10 класс. Моделирование платья

№ п/п	Критерии оценивания	Бал -лы	Рекомендации (оценку производить до десятых).
	Нанесение новых линий фасона и надписей на чертеже основы платья и рукава.	4,5	
1	Уточнение длины платья. Уточнение боковых швов и талиевых вытачек в области линии талии.	0,5	Выполнена коррекция длины - 0,3 балла и прилегания – 0,2 балла. Нарушение пропорций – минус 0,1 балла
2	Оформление расширения и коррекция линии низа	0,5	Выполнено расширение - 0,2 выполнена коррекция линии низа – 0,3 балла.
3	Работа с нагрудными и талиевыми вытачками переда, оформление рельефа верхней части переда	0,5	Наличие надписи «закрыть» нагрудную вытачку <u>на уровне кокетки</u> – 0,2 балла, наличие линии в продолжение талиевой вытачки до линии груди – 0,2 балла. Оформление рельефного шва – 0,1 балл. Нарушение пропорций – минус 0,1 балла
4	Оформление местоположения кокетки переда и сгиба складки на кокетке переда	0,5	Оформлена линия кокетки– 0,3 баллов, края (сгиба) складки – 0,2 балла. Нарушение пропорций – минус 0,1 балла
5	Оформление местоположения планки (края борта, линии соединения)	0,5	Выполнено задание – 0,5 балла, не выполнено – 0 баллов. Нарушение пропорций – минус 0,2 балла
6	Оформление рельефа нижней части переда, определение местоположения кармана (листочки) и края (сгиба) складки	0,5	Оформлено местоположение листочки – 0,2 балла, края (сгиба) складки – 0,2 балла. Оформление рельефного шва – 0,1 балла. Нарушение пропорций – минус 0,1 балла
7	Оформление местоположения вставки переда и спинки	0,5	Выполнено задание – 0,5 балла, не выполнено – 0 баллов. Нарушение пропорций – минус 0,2 балла
8	Работа с плечевыми вытачками спинки и оформление рельефного шва	0,5	Наличие надписи «закрыть» вытачку– 0,3 балла, оформление рельефного шва – 0,2 балла. Нарушение пропорций – минус 0,1 балла.
9	Оформление местоположения подрезов рукава и коррекция длины	0,5	Намечено местоположение подрезов - 0,3 балла, выполнена коррекция длины – 0,2 балла. Нарушение пропорций – минус 0,2 балла.
	Нанесение линий для построения: - вспомогательных деталей - деталей, требующих изменения формы. Построение дополнительных декоративных деталей.	4,0	
10	Нанесение на чертеж линий для изменения формы рукава (подрез и расширение от локтя)	1,0	Правильное месторасположение и направление линий подреза (до конца детали) оценивается в 0,6 балла, линий для расширения рукава от локтя до низа – 0,4 балла. Наличие линий в правильном месте, не доходящие до конца детали – оценивать в 0,2 балла.
11	Нанесение на чертеж линий для изменения формы центральной части спинки	0,5	Правильное месторасположение и направление линий (до конца детали) оценивается в 0,5 балла. Наличие линий в правильном месте, не доходящие до конца детали – оценивать в 0,2 балла.
12	Нанесение на чертеж кокетки переда линий глубины (застрачива- ния) складок	0,5	Нанесение глубины (припуска) складки – 0,5 балла. Не выполнено 0 баллов.
13	Нанесение на чертеж нижних боковых частей переда и спинки линий внутреннего контура (глубины) складок	0,5	Нанесение глубины (припуска) складки – 0,5 балла. Не выполнено 0 баллов.
14	Нанесение на чертеж внутреннего контура подборта и обтачки горловины спинки	0,5	Нанесение внутреннего контура подборта – 0,3 балла, обтачки – 0,2 балла. Не выполнено 0 баллов.
15	Нанесение на чертеж переда внутреннего контура подкладки кар- мана	0,5	Нанесение внутренних контуров подкладки кармана - 0,5 балла. Нарушение пропорций – минус 0,2 балла. Не выполнено 0 баллов.
16	Построение манжеты	0,5	Выполнено задание – 0,5 балла, не выполнено – 0 баллов. Нарушение пропорций – минус 0,2 балла
	Изготовление выкроек платья. Расположение выкроек на листе бумаги в соответствии с направлением долевой нити.	10,0	
17	Выполнение полного комплекта выкроек	0,5	<u>Всего 18 деталей.</u> При отсутствии менее 50 % правильных выкроек деталей – оценивается в 0,3 балла. При отсутствии от 50 до 80 % правильных выкроек деталей – оценивается в 0,1-0,2 балла. При отсутствии выкройки ОДНОЙ детали – оценивается в 0,4 балл.

Продолжение таблицы 2

№ п/п	Критерии оценивания	Бал -лы	Рекомендации (оценку производить до десятых).
18	Правильное моделирование деталей (соответствие техническому рисунку и художественно-техническому описанию модели, соблюдение масштаба и пропорций). В случае симметричной модели следует разработать выкройки только для половины изделия. Максимально 7,5 баллов		Правильная форма и расположение выкройки детали (в соответствии с требуемым направлением долевой нити) оценивается максимальным количеством баллов - 100 %. - <u>Принципиально неправильная форма</u> (не выполнена раздвижка, неправильное открытие, закрытие, перенос вытачек и др.) – 0 баллов. - <u>При небольшом отклонении формы выкройки</u> от требуемой - минус от 20 до 50 % (на усмотрение проверяющих). - <u>При неправильном расположении выкроек на листе</u> для приклеивания детали (не в соответствии с требуемым направлением долевой нити) – минус 10%. <u>Рекомендуемое распределение баллов в случае правильного изображения следующих деталей:</u> - верхняя центральная часть переда – 0,2 балла, верхняя боковая часть переда – 0,3 балла; - нижняя центральная часть переда – 0,2 балла, нижняя средняя часть переда – 0,4 балла, нижняя боковая часть переда – 0,4 балла; - бочок-подкладка кармана – 0,3 балла, подкладка кармана – 0,2 балла; - манжета – 0,3 балла, листочка – 0,2 балла.
	<i>Верхние центральная и боковая части переда</i>	0,5	
	<i>Кокетка переда</i>	0,5	
	<i>Нижние центральная и боковые части переда (3 детали)</i>	1,0	
	<i>Бочок-подкладка кармана и подкладка кармана</i>	0,5	
	<i>Планка-подборт</i>	1,0	
	<i>Верхняя боковая часть спинки</i>	0,5	
	<i>Нижняя боковая часть спинки</i>	0,5	
	<i>Центральная часть спинки</i>	0,5	
	<i>Рукав</i>	1,5	
	<i>Листочка и манжета</i>	0,5	
	<i>Обтачка горловины спинки</i>	0,5	
19	Наличие названия и количества деталей на всех выкройках	0,5	Задание оценивается в 0,2-0,3 балла при отсутствии количества и названий более чем у половины деталей
20	Наличие контрольных линий на деталях: долевые нити, сгибы, линии середины, местоположение петель	0,5	Задание оценивается в 0,2-0,3 балла при отсутствии контрольных линий более чем у половины деталей
21	Наличие необходимых контрольных знаков (меток и надсечек)	0,5	Задание оценивается в 0,2 балла при отсутствии контрольных знаков (меток и надсечек) более чем у половины деталей
22	Наличие припусков на обработку каждого среза	0,5	Задание оценивается в 0,2-0,3 балла при отсутствии припусков на обработку швов более, чем у половины деталей
Изготовление комплекта лекал заданного фрагмента платья		6,0	
23	Выполнение полного комплекта <i>правильных</i> лекал заданного фрагмента (5 лекал)	0,5	За комплект лекал, соответствующих фасону модели правильной конфигурации – 0,5 балла. При отсутствии 50 % лекал задание оценивается в 0,2 балла. При выполнении менее 50% лекал – 0 баллов (или по усмотрению жюри в 0,1-0,2 балла в зависимости от сложности детали). <i>При выполнении лекал из кальки комплект лекал не оценивается.</i>
24	Все лекала правильной конфигурации, соответствуют модели и выполнены с припусками швов (max 3,5 балла) с учетом технических требований, указанных в задании и в художественно-техническом описании (ХТО)		Правильная конфигурация лекал, правильные, выделенные линией, контуры припусков с числовым обозначением величины – 100% (учитывая припуски, не участвующих в обработке фрагмента модели, в частности боковой срез и срез по линии талии). При нарушении пропорций минус 50%. При нарушении формы лекала (неверное разведение выкройки при построении лекал, конструктивные линии имеют неправильное направление, не выполнение технических заданий (ширина и длина застежки, ширина складки) – 0 баллов.
	<i>- верхняя часть рукава</i>	1,0	
	<i>- нижняя часть рукава</i>	1,5	
	<i>- обтачка складки рукава</i>	0,5	
	<i>- манжета</i>	0,5	
25	Выполнены правильные сопряжения припусков швов и складок	0,5	Правильное сопряжение припусков швов (краев деталей) – 0,5 балла. Не выполнено - 0 баллов.
26	Выбраны правильные припуски на обработку каждого среза с учетом технических требований, указанных в задании и в ХТО	0,5	Задание оценивается в 0 баллов при отсутствии или неправильном определении величины припусков на обработку швов более, чем у половины деталей. При отсутствии требуемых обозначений припусков швов менее, чем у 50% деталей, задание оценивается от 0,1 до 0,2 балла.

Продолжение таблицы 2

№ п/п	Критерии оценивания	Баллы	Рекомендации (оценку производить до десятых).
27	Указаны названия и количество на всех деталях. Указаны контрольные линии на всех деталях: долевые нити, сгибы, линии середины, местоположение петель	0,5	При отсутствии контрольных линий, правильной терминологии и количества деталей менее, чем у 50% лекал, задание оценивается в 0 баллов. Задание оценивается в 0,2 балла при отсутствии вышеперечисленных линий у одной детали, у двух и более 0 баллов.
28	Выполнены необходимые надсечки и намечены метки	0,5	Задание оценивается в 0,2 балла при отсутствии контрольных знаков (меток и надсечек) более чем у половины деталей.
	Пошив образца заданного фрагмента платья	8,0	
29	Соответствие выполненного фрагмента заданной модели (техническому рисунку модели и ХТО), учтены пропорции, форма, местоположение деталей	0,5	Готовый фрагмент заданной модели полностью соответствует модели (внешние, функциональные и пропорциональные показатели) и в соответствии с техническим заданием в ХТО – 0,5 балла Нарушены пропорции – минус 0,2 балла. Нарушено техническое задание (ширина складки и планки) – минус 0,3 балл. Одна из деталей имеет принципиально неверную конфигурацию – минус 0,1-0,2 балла. Не соответствие модели двух и более лекал – 0 баллов.
30	Правильное сопряжение швов и расположение краев деталей	0,5	Выполнено задание – 0,5 балла, не выполнено – 0 баллов.
31	Качество обработки застежки и горловины		
	- планки одной ширины по всей длине (длина и ширина соответствует заданию)	0,5	Выдержана ширина планки в соответствии с ТЗ – 0,2 балла, длина в соответствии с ТЗ – 0,3 балла.
	- шов притачивания планки соответствует заданию, ровный, качественно заутюжен на планку без «наплывов»	0,5	Шов ровный, соответствует техническому заданию - 0,3 балла, заутюжен на планку 0,2 балла, заутюжен «без наплывов» – 0,1 балла. Шов заутюжен на кокетку- минус 0,2 балла.
	- качественная обработка и приутюживание горловины переда (обтачной шов ровный, кант сформирован, вывернут без «наплывов»)	1,0	Обтачной шов ровный, вывернут «без наплывов» 0,5 баллов, кант сформирован (с лицевой стороны не видно подборт) – 0,5 балла. Нарушение качества обтачного шва – минус 0,1-0,8 баллов.
	- качественное обметывание внутреннего среза планки-подборта. Срез не растянута.	0,5	Качественная обметочная зигзагообразная строчка (нити огибают срезы) - 0,4 балла, срез не растянута и проутюжен – 0,1 балла.
	- левая и правая части горловины и борта симметричные	0,5	Нарушена симметрия – минус 0,1-0,5 баллов.
32	Качество обработки складок кокетки		
	- качественное приутюживание сгиба складок	0,5	Складка имеет ровную прямую линию – 0,4 балла. Край складки не выворачивается, лежит плоско - 0,1 балл.
	- складки симметрично расположены, одной ширины по всей длине, соответствующей заданию	0,5	Складки одной ширины по всей длине и симметричные – 0,2 балла, ширина соответствует техническому заданию – 0,2 балла, расположены симметрично – 0,1 балла.
	- качественная строчка застрачивая складок - ровная по всей длине (± 1 мм)	0,5	Выполнено задание – 0,5 балла, не выполнено – 0 баллов.
	- качественное обметывание и приутюживание шва соединения частей рукава	0,5	Качественная обметочная зигзагообразная строчка (нити огибают срезы) - 0,3 балла. Заутюжен хорошо - 0,2 балла. Стежки зигзагообразной строчки не огибают припуск шва – минус 0,2 балла
33	Качество обработки рельефных швов		
	- ровная ширина шва по всей длине (± 1 мм)	0,5	Выполнено задание – 0,5 балла, не выполнено – 0 баллов.
	- качественное обметывание, заутюживание шва	0,5	Качественная обметочная зигзагообразная строчка (нити огибают срезы) - 0,3 балла. Заутюжен шов притачивания кокетки без «наплывов»- 0,2 балла. Стежки зигзагообразной строчки не огибают припуск шва – минус 0,2 балла.

Окончание таблицы 2

№ п/п	Критерии оценивания	Бал -лы	Рекомендации (оценку производить до десятых).
34	Качество соединения кокетки и вставки		
	- <i>ровная ширина швов по всей длине</i> (± 1 мм)	0,5	Выполнено задание – 0,5 балла, не выполнено – 0 баллов.
	- <i>качественное обметывание и заутюживание шва</i>	1,0	Максимально оценивается соединение кокетки -0,5 балла, соединение вставки – 0,5 балла. Качественная обметочная зигзагообразная строчка (нити огибают срезы) - 0,3 балла. Заутюжен шов притачивания без «наплывов»- 0,2 балла. Стежки зигзагообразной строчки не огибают припуск шва – минус 0,2 балла.
	- <i>ровная отделочная строчка по вставке</i> (± 1 мм)	0,5	Выполнено задание – 0,5 балла, не выполнено – минус 0,2-0,5 баллов.
	Разработка и выполнение декорирования узла платья	2,5	
35	Композиционное размещение элементов декора и декора на изделии. Согласованность с размерами изделия, соответствие пропорций	0,5	Создана целостная гармоническая структура, использован принцип комбинаторики элементов изображения, декорирование согласовано с размерами всех деталей фрагмента и всей модели в целом, пропорции не нарушены – 0,5 балла. Нарушение пропорций, дисбаланс размеров декора и частей фрагмента модели – минус 0,2 балла. <i>При выполнении декора на вышивальном оборудовании: использовано менее 3-х элементов, согласно техническому заданию – 0 баллов.</i>
36	Цветовая гамма	0,5	Цветовое сочетание гармонично и логично находит свое продолжение во всей модели – 0,5 баллов. Нет понятия о цветовой гармонии, отсутствует цветовое взаимодействие декорирующих элементов и тканей – минус 0,2-0,3 балла.
37	Создание единого смыслового образа. Соответствие общей концепции декорирования изделия	0,5	Декорирование выполнено уравновешено и гармонично - 0,5 баллов. Модель перегружена смысловыми составляющими элементами – минус 0,2-0,3 балла
38	Оригинальность и сложность декора	0,5	Оценивается с учётом коэффициента сложности с шагом 0,1/0,2/0,3 (низкий, средний, высокий). Оригинальность – плюс 0,2 балла.
39	Качество выполнения (с учетом качества пришивания пуговиц) - <i>При выполнении декора с помощью ручных операций или на универсальной швейной машине челночного стежка: качество строчек/стежков, крепления элементов, ВТО (при необходимости)</i> - <i>При выполнении декора на вышивальном оборудовании: строчки не стянуты, нет перекрывания вышитых мотивов</i>	0,5	<u>При выполнении декора с помощью ручных операций или на универсальной швейной машине челночного стежка:</u> - <i>качество строчек/стежков – 0,2 балла;</i> - <i>прочность и аккуратность крепления элементов – 0,2 балла;</i> - <i>ВТО (при необходимости) - 0,1 балл</i> <u>При выполнении декора на вышивальном оборудовании:</u> - <i>строчки не стянуты – 0,2 балла;</i> - <i>нет перекрывания вышитых мотивов – 0,3 балла.</i>
	Итого	35	