

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ  
ТЕХНОЛОГИЯ. 2023–2024 уч. г.  
ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП. 8–9 КЛАССЫ

Профиль «Культура дома, дизайн и технологии»  
Практический тур

**«Обработка нижнего среза рукава швом «вподгибку» с закрытым срезом»**  
(время выполнения задания 60 минут)

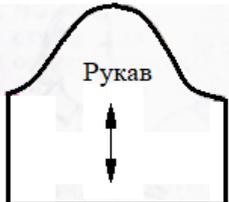
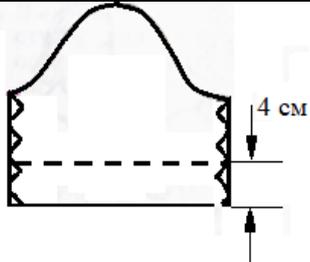
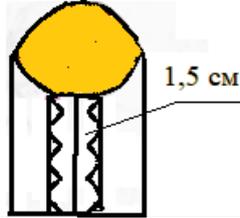
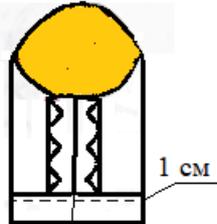
**Задание:** выполните обработку нижнего среза рукава швом «вподгибку» с закрытым срезом согласно инструкционно-технологической карте.

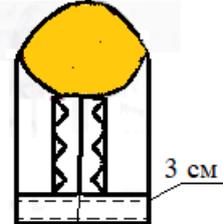
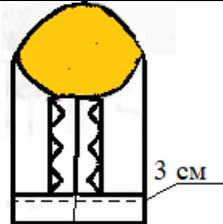
**Инструменты, приспособления и принадлежности:** игла, ножницы, напёрсток, линейка, портновский мел (обмылок), шаблон рукава для раскроя, проутюжильник для выполнения ВТО.

**Оборудование:** швейная машина, гладильная доска, утюг.

**Материалы для работы:** ткань х/б 32×25см, швейные нитки.

**Инструкционно-технологическая карта**

№ п/п	Описание операции	Графическое изображение
1.	Вырезать предложенный шаблон рукава. Подготовить ткань к раскрою, выполнить раскрой детали рукава, учитывая припуски на обработку: по срезам оката, переднему и локтевому – 15 мм, по нижнему срезу – 40 мм	
2.	Обметать боковые срезы рукава строчкой «зиг-заг». Отложить от нижнего среза рукава с изнаночной стороны припуск на подгиб 40 мм, провести прямую меловую линию. Проложить по меловой линии строчку прямых стежков	
3.	Сложить рукав лицевой стороной внутрь, уравнять срезы, стачать шириной 15 мм, выполнить закрепки на строчке, разутюжить шов	
4.	Подогнуть нижний срез рукава на изнаночную сторону на 10 мм, заметать прямыми стежками	

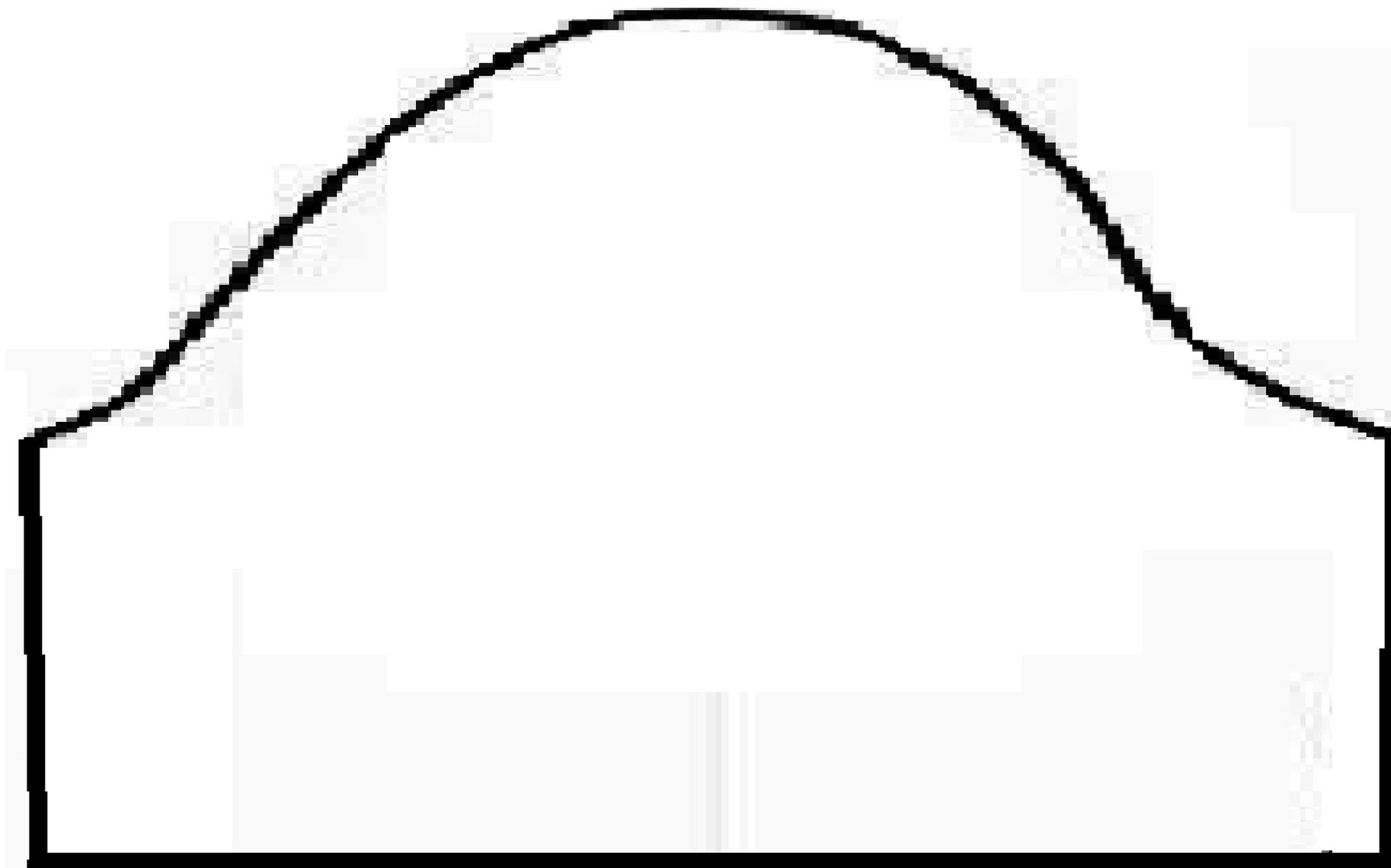
<p><b>5.</b></p>	<p>Подогнуть замётанный нижний край рукава на изнаночную сторону, располагая срез около контрольной линии прямых стежков, заметать подгиб (ширина подгиба должна быть 30 мм по всей длине замётывания). Следите, чтобы строчка прямых стежков располагалась точно на сгибе</p>	
<p><b>6.</b></p>	<p>Застрочить, проложить машинную строчку на расстоянии 1–2 мм от подогнутого края рукава по изнаночной стороне детали, начиная от линии шва стачивания. Выполнить закрепку. Удалить стежки строчек замётывания. Приутюжить низ рукава с изнаночной стороны. Провести самоконтроль выполненной работы</p>	

### Самоконтроль

- Машинные строчки должны быть ровными и аккуратными.
- Ширина выполняемых швов должна соответствовать заданным величинам.
- Должны отсутствовать строчки временного назначения.
- Должны соблюдаться правила безопасной работы и санитарно-гигиенические требования.

Максимальная оценка: **35 баллов.**

**Лист для вырезания**



**Карта пооперационного контроля практической работы  
«Обработка нижнего среза рукава швом «вподгибку» с закрытым срезом»**

<b>№</b>	<b>Контролируемые параметры</b>	<b>Максимальное количество баллов</b>	<b>Баллы по факту</b>
<b>I</b>	<b>Аккуратное и грамотное выполнение раскроя деталей изделия</b>	<b>6</b>	
<b>II</b>	<b>Качественное выполнение работы</b>	<b>25</b>	–
1	Качественная обработка боковых срезов строчкой «зиг-заг»	6	
2	Ширина шва стачивания боковых срезов рукава 15 мм по всей длине	4	
3	Линия застрачивая проходит на расстоянии 1–2 мм от подогнутого края рукава	6	
4	Ширина подгиба должна быть 30 мм по всей длине	5	
5	Качественное выполнение закрепок	3	
6	Выполненная работа соответствует заданию	1	
<b>III</b>	<b>Окончательная отделка готовой работы</b>	<b>3</b>	–
1	Выполнена чистка готовой работы	1	
2	Выполнена ВТО	2	
<b>IV</b>	<b>Соблюдение правил безопасной работы и санитарно-гигиенических требований. Правильная организация рабочего места</b>	<b>1</b>	
	<b>Итого:</b>	<b>35</b>	