

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ  
ТЕХНОЛОГИЯ. 2023–2024 уч. г.  
ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП. 10–11 КЛАССЫ  
Профиль «Культура дома, дизайн и технологии»  
Практический тур  
«Изготовление корзинки из фетра»  
(время выполнения задания 90 минут)



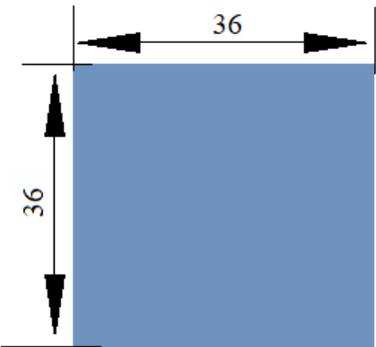
**Задание:** выполните корзинку из фетра согласно инструкционно-технологической карте.

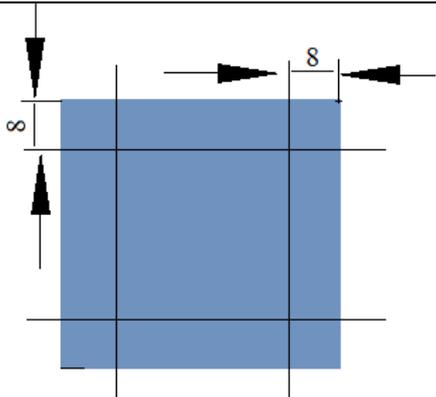
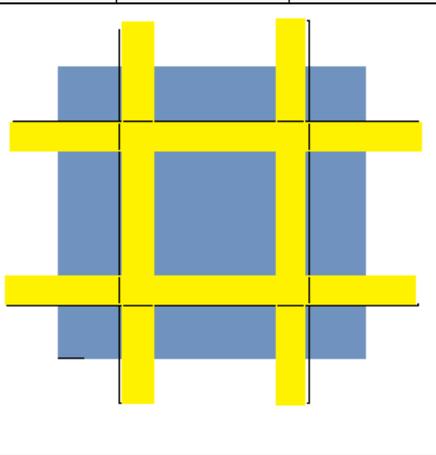
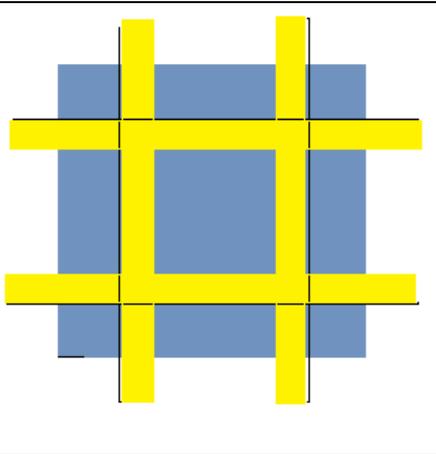
**Инструменты, приспособления и принадлежности:** игла, ножницы, напёрсток, линейка, портновский мел (обмылок), проутюжильник для выполнения ВТО.

**Оборудование:** швейная машина, гладильная доска, утюг.

**Материалы для работы:** фетр 36×36 см, тесьма или лента узкая – 240 см, швейные нитки.

**Инструкционно-технологическая карта**

№ п/п	Описание операции	Графическое изображение
1.	Вырежьте основную деталь из фетра	

<p>2.</p>	<p>Наметьте на детали меловые линии (положение линии настрачивания тесьмы или ленты). От краёв детали отложите 8 см</p>	
<p>3.</p>	<p>Тесьму или ленту разрежьте на 4 части. Расположите каждую часть тесьмы или ленты рядом с намеченными линиями, располагая их ближе к центру, при этом концы тесьмы или ленты должны выходить на одинаковом расстоянии от края детали. Наметайте с двух сторон</p>	
<p>4.</p>	<p>Настрочите тесьму или ленту на расстоянии 1–2 мм от края. В начале и в конце машинных строчек выполните закрепку (6–7 мм). Удалите строчки временного назначения. Протюжьте готовое изделие, используя протюжильник.</p>	
<p>5.</p>	<p>Завяжите концы тесьмы или ленты в углах, формируя корзинку</p>	

### Самоконтроль

- Машинные строчки должны быть ровными и аккуратными.
- Ширина выполняемых швов должна соответствовать заданным величинам.
- Должны отсутствовать строчки временного назначения в готовом изделии.
- Должны соблюдаться правила безопасной работы и санитарно-гигиенические требования.

Максимальная оценка: **35 баллов**

**Карта пооперационного контроля практической работы  
«Изготовление корзинки из фетра»**

<b>№</b>	<b>Контролируемые параметры</b>	<b>Максимальное количество баллов</b>	<b>Баллы по факту</b>
<b>I</b>	<b>Аккуратное и грамотное выполнение раскроя деталей изделия</b>	<b>4</b>	
<b>II</b>	<b>Качественное выполнение работы</b>	<b>27</b>	–
1	Аккуратное и качественное выполнение разметки детали корзинки	4	
2	Качественное настрачивание тесьмы. Строчки настрачивания тесьмы проходят на расстоянии 1–2 мм от края	4	
3	Качественное выполнение машинных строчек	6	
4	Качественное выполнение закрепок. Длина закрепок соответствует техническим требованиям (6–7 мм)	4	
5	Симметричность изделия	6	
6	Внешний вид (цветовая гамма фетра, тесьмы, ниток, аккуратность выполненной работы)	2	
7	Выполненная работа соответствует заданию	1	
<b>III</b>	<b>Окончательная отделка готовой работы</b>	<b>3</b>	–
1	Выполнена чистка готовой работы	1	
2	Выполнена ВТО	2	
<b>IV</b>	<b>Соблюдение правил безопасной работы и санитарно-гигиенических требований. Правильная организация рабочего места</b>	<b>1</b>	
	<b>Итого:</b>	<b>35</b>	