

### Карта пооперационного контроля

Логин участника V _ _ . _ _ _ . _ _ _ _			
№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Количество баллов, выставленных членами жюри
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл	
2	Соблюдение правил безопасных приёмов работы	1 балл	
3	Культура труда: порядок на рабочем месте, эргономичность	1 балл	
4	Разработка чертежа изделия	7 баллов	
5	Технология изготовления изделия (20 баллов):		
	– разметка заготовки в соответствии с чертежом	1 балл	
	– технологическая последовательность изготовления изделия	3 балла	
	– точность изготовления изделия в соответствии с чертежом и техническим заданием	10 баллов	
	– симметричность расположения отверстий	3 балла	
	– точность выполнения отверстий в соответствии с чертежом и техническим заданием	3 балла	
6	Качество чистовой отделки изделия	5 баллов	
7	Декоративная отделка и дизайн	3 балла	
8	Уборка рабочего места	1 балл	
9	Время изготовления – 120 минут	1 балл	
	<b>Итого</b>	<b>40 баллов</b>	

Председатель жюри:

Члены жюри:

### Карта пооперационного контроля

Логин участника V _ _ . _ _ _ . _ _ _ _			
№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Количество баллов, выставленных членами жюри
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл	
2	Соблюдение правил безопасных приёмов работы	1 балл	
3	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1 балл	
4	Чертёж изделия	6 баллов	
5	Технология изготовления изделия (29 баллов):		
	– технологическая последовательность изготовления изделия	8 баллов	
	– разметка заготовки в соответствии чертежом	1 балл	
	– точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями	13 баллов	
	– обработка углов изделия	1 балл	
	– разметка центра отверстия	1 балл	
	– точность и качество выполнения отверстия	3 балла	
– качество и чистовая обработка изделия	2 балла		
6	Уборка рабочего места	1 балл	
7	Время изготовления – 120 минут	1 балл	
	<b>Итого</b>	<b>40 баллов</b>	

**Председатель жюри:**

**Члены жюри:**

*Удачного выполнения задания!*