

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ 2018–2019 уч. г.

ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП

6 класс

За каждый правильный ответ – 1 балл.

1. Количество технологических операций, применяемых для изготовления одной детали на производстве:

- а) не может превышать десяти
- б) определяется требованиями оптимизации производственного процесса и должно быть не меньше трёх, но не более пятнадцати
- в) определяется требованиями качественной и эффективной организации производственного процесса

Ответ: _____

2. Назовите две технологические операции, которые можно осуществить на сверлильном станке.

Ответ: _____

3. Приведите пример цветного металла, применяемого для изготовления токопроводящих жил (элементов) электропроводов.

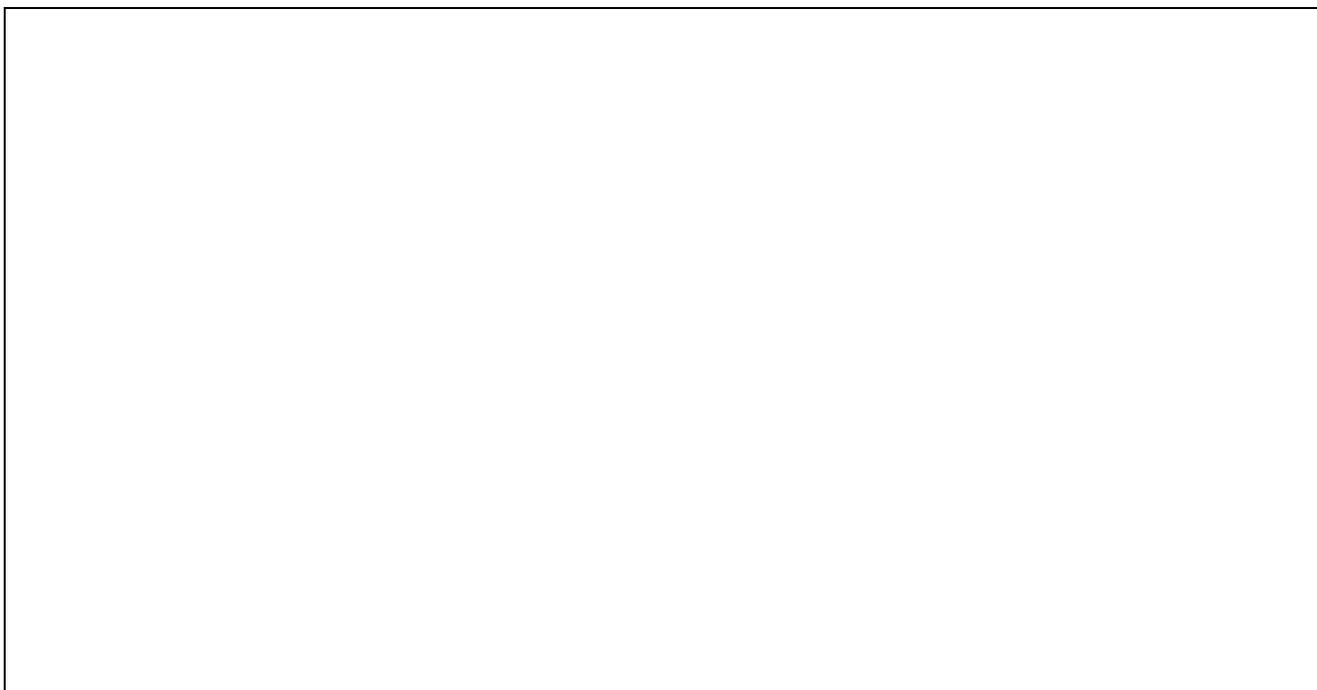
Ответ: _____

4. Выберите технологический инструмент, позволяющий производить обработку чёрных металлов и сплавов.

- а) столярная пила
- б) зензубель
- в) наждачная бумага

Ответ: _____

5. Выполните эскиз детали по её описанию и нанесите размеры: прямоугольник из фанеры толщиной 8 мм со сторонами 110 мм и 70 мм. На эскизе укажите только габаритные размеры детали.



6. Назовите приспособление, используемое в сверлильном станке для фиксации спиральных свёрл различного диаметра.

Ответ: _____

7. Можно ли для ременной передачи применить зубчатый по форме профиля ремень?

Ответ: _____

8. Какая технологическая операция выполняется для уменьшения шероховатости поверхности отшлифованной металлической детали?

Ответ: _____

9. Приведите примеры трёх известных Вам металлообрабатывающих станков.

Ответ: _____

10. Какой этап проектной деятельности позволяет Вам выбрать оптимальный вариант выполнения практико-ориентированного проекта?

Ответ: _____

Максимальное количество баллов за работу – 10.