

ОТВЕТЫ И КРИТЕРИИ ОЦЕНИВАНИЯ

Задания

1. Количество технологических операций, применяемых для изготовления одной детали на производстве:
 - а) не может превышать десяти
 - б) определяется требованиями оптимизации производственного процесса и должно быть не меньше трёх, но не более пятнадцати
 - в) определяется требованиями качественной и эффективной организации производственного процесса
2. Назовите две технологические операции, которые можно осуществить на сверлильном станке.
3. Приведите пример цветного металла, применяемого для изготовления токопроводящих жил (элементов) электропроводов.
4. Выберите технологический инструмент, позволяющий производить обработку чёрных металлов и сплавов.
 - а) столярная пила
 - б) зензубель
 - в) наждачная бумага
5. Выполните эскиз детали по её описанию и нанесите размеры: прямоугольник из фанеры толщиной 8 мм со сторонами 110 мм и 70 мм. На эскизе укажите только габаритные размеры детали.
6. Назовите приспособление, используемое в сверлильном станке для фиксации спиральных свёрл различного диаметра.
7. Можно ли для ременной передачи применить зубчатый по форме профиля ремень?
8. Какая технологическая операция выполняется для уменьшения шероховатости поверхности отшлифованной металлической детали?
9. Приведите примеры трёх известных Вам металлообрабатывающих станков.
10. Какой этап проектной деятельности позволяет Вам выбрать оптимальный вариант выполнения практико-ориентированного проекта?

Ответы и критерии оценивания

№ вопроса	Правильный ответ	Комментарий
1	В	
2	Сверление, зенкерование	Допустимы другие варианты ответа (шлифовка, развёртка, зенковка...)
3	Медь	Допустимы другие варианты ответа
4	В	
5	На эскизе должны быть указаны длина, ширина и толщина детали	Эскиз выполняется в соответствии с требованиями ЕСКД
6	Патрон	
7	Да, возможно	
8	Полировка	
9	Сверлильный, токарно-винторезный, фрезерный	
10	Поисково-исследовательский	

За каждый правильный ответ – 1 балл.

Максимальное количество баллов за работу – 10.