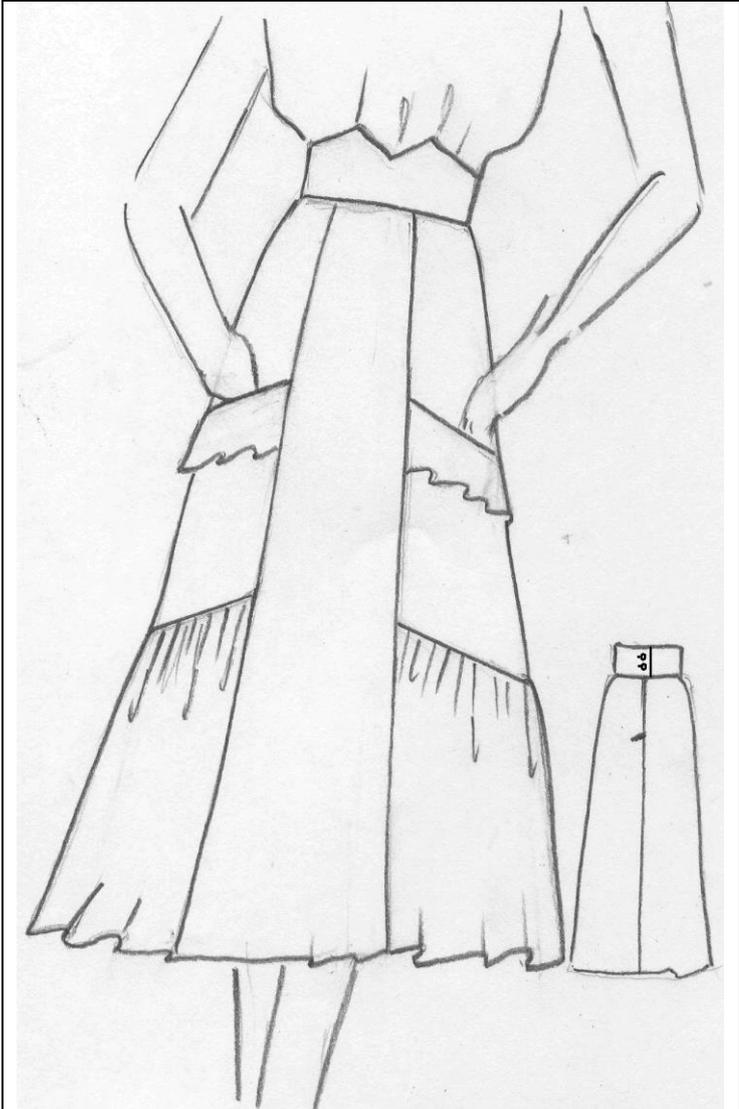


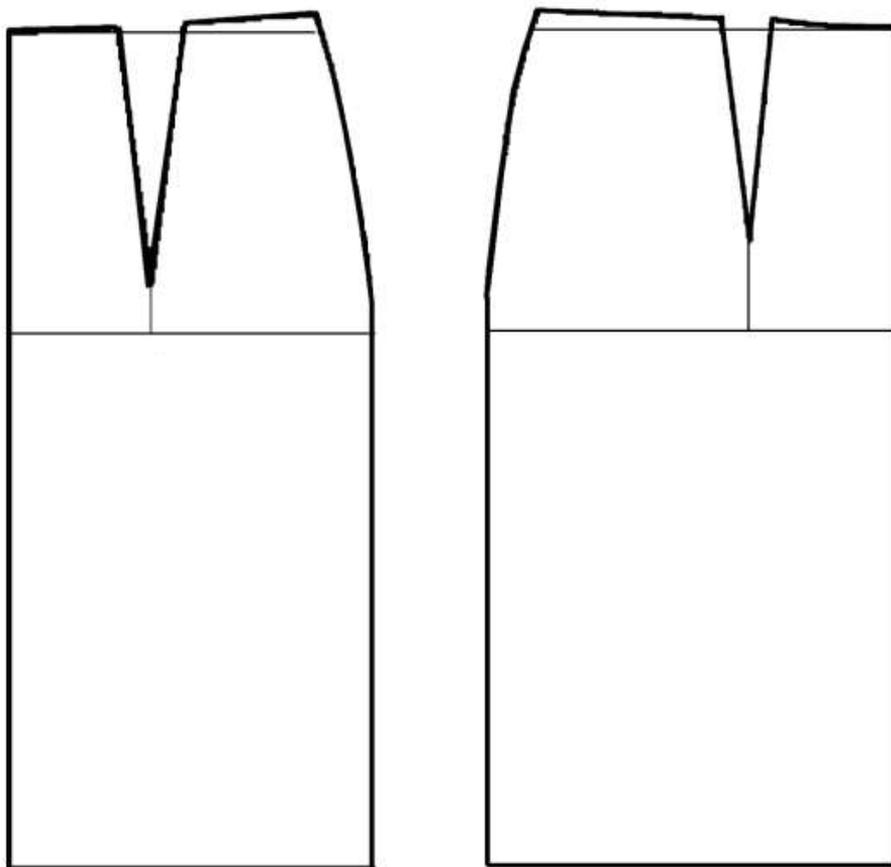
**«Моделирование юбки с вертикальными рельефами
и расширенной нижней частью»**

Задание:

1. Внимательно прочитайте описание модели и рассмотрите эскиз.
2. Найдите различия с базовой конструкцией прямой юбки (см. лист «Чертеж основы прямой юбки»).
3. В соответствии с эскизом нанесите новые фасонные линии и обозначьте ваши действия по моделированию на чертеже основы юбки на листе «Контроль практического задания». Используйте для этого стрелки, значки, слова, список и т.д.
4. Перенесите линии фасона на шаблон из цветной бумаги (чертеж на стр. 2 можно использовать для разрезания).
5. Изготовьте из цветной бумаги детали выкройки для раскладки на ткани.
6. Аккуратно наклейте детали выкройки на лист «Результат моделирования».
7. Нанесите на детали выкройки необходимые надписи для раскроя.

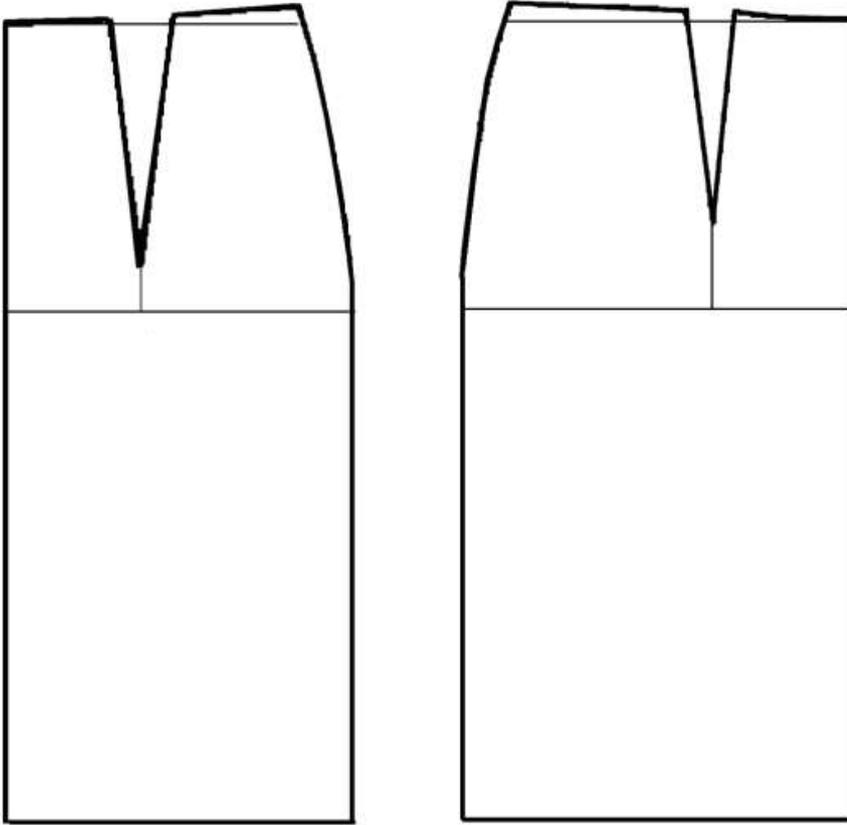
Эскиз	Описание модели
 A hand-drawn fashion sketch of a skirt. The main part of the skirt is straight with vertical pleats. The lower portion of the front panel is flared and gathered at the bottom. The waist is defined by a decorative, ruffled belt. To the right of the main skirt sketch is a smaller, simplified sketch of the same skirt, showing the overall silhouette and waistline.	<p>Юбка из легкой ткани расклешена к низу.</p> <p>На переднем полотнище юбки вертикальные рельефы.</p> <p>На боковых деталях переднего полотнища юбки расположены карманы. Верхний срез карманов оформлен воланом.</p> <p>Отрезная нижняя часть боковой части переднего полотнища имеет расклешение и сборку.</p> <p>Линия талии оформлена фигурным притачным поясом.</p> <p>Застежка «молния» в среднем шве заднего полотнища юбки.</p>

Чертеж основы прямой юбки (цветной лист бумаги)



Контроль практического задания
«Моделирование юбки с вертикальными рельефами
и расширенной нижней частью»

Нанесение линий фасона и необходимых надписей на чертеж основы.

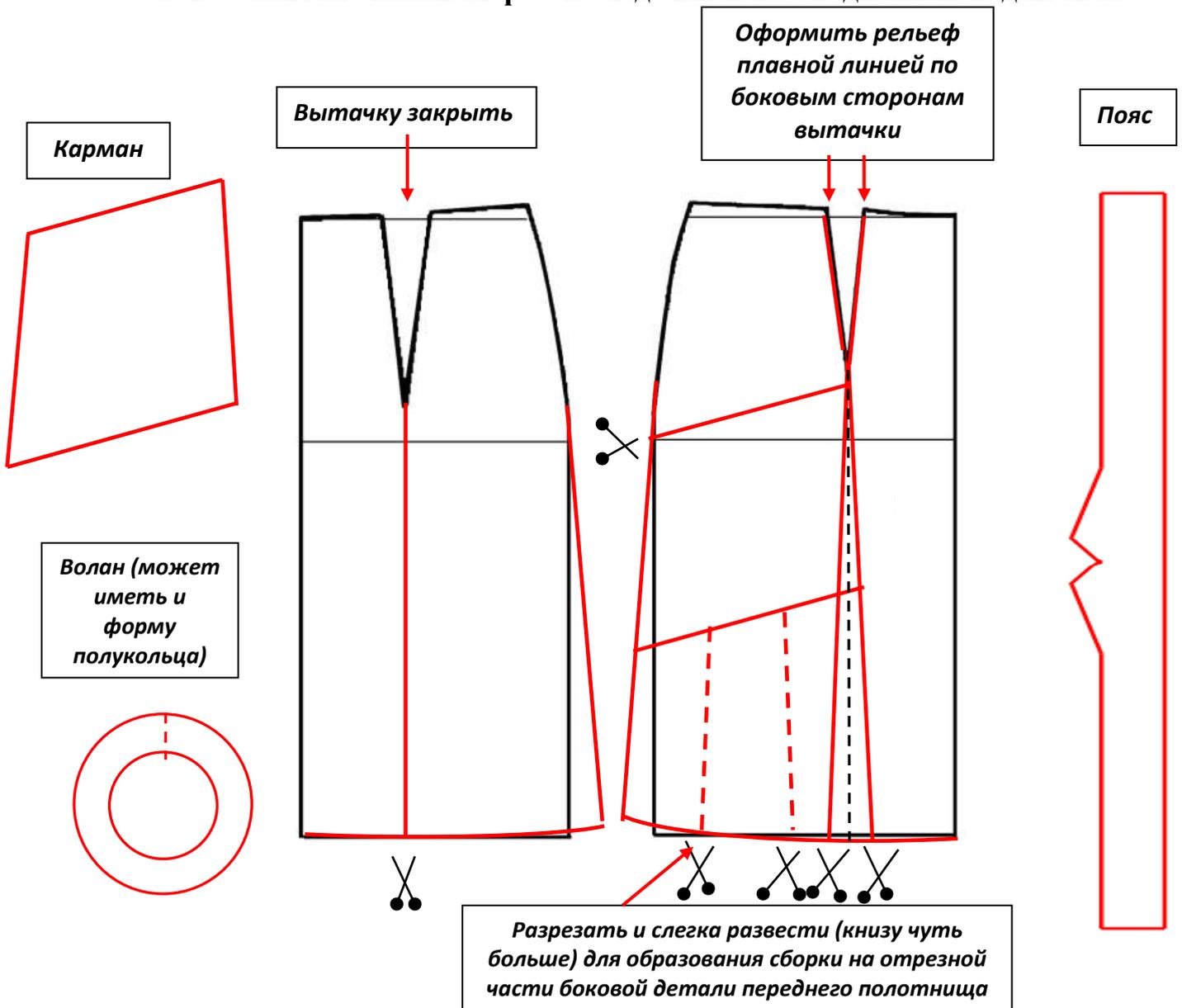


Результат моделирования (приклеить готовые выкройки модели)

**Карта пооперационного контроля к практической работе
«Моделирование юбки с вертикальными рельефами
и расширенной нижней частью»**

№ п/п	Критерии оценивания	Баллы	По факту
	Нанесение новых линий фасона и надписей на чертеже основы прямой юбки		
1	Оформление боковых срезов полотнищ	1	
2	Работа с вытачками	1	
3	Оформление рельефов	1	
4	Оформление линии карманов (характер наклона, положение)	1	
5	Оформление боковой нижней части переднего полотнища (характер расширения и наклона, положение)	1	
6	Оформление линии низа полотнищ	1	
7	Построение пояса (соответствие модели)	1	
8	Построение волана (соотношение размеров в масштабе)	1	
	Подготовка выкройки юбки к раскрою		
9	Выполнение полного комплекта деталей соответствие намеченным линиям и модели (1 балл), характер моделирования нижней боковой части переднего полотнища (1 балл), рельефных (1 балл), и боковых швов (1 балл), линии низа (1 балл)	5	
10	Название деталей	1	
11	Количество деталей	1	
12	Направление долевой нити деталей	1	
13	Сгибы деталей, линии середины	1	
14	Наличие надсечек (под застежку-молнию, под карман)	1	
15	Припуски на обработку каждого среза	1	
16	Аккуратность выполнения моделирования	1	
	Итого	20	

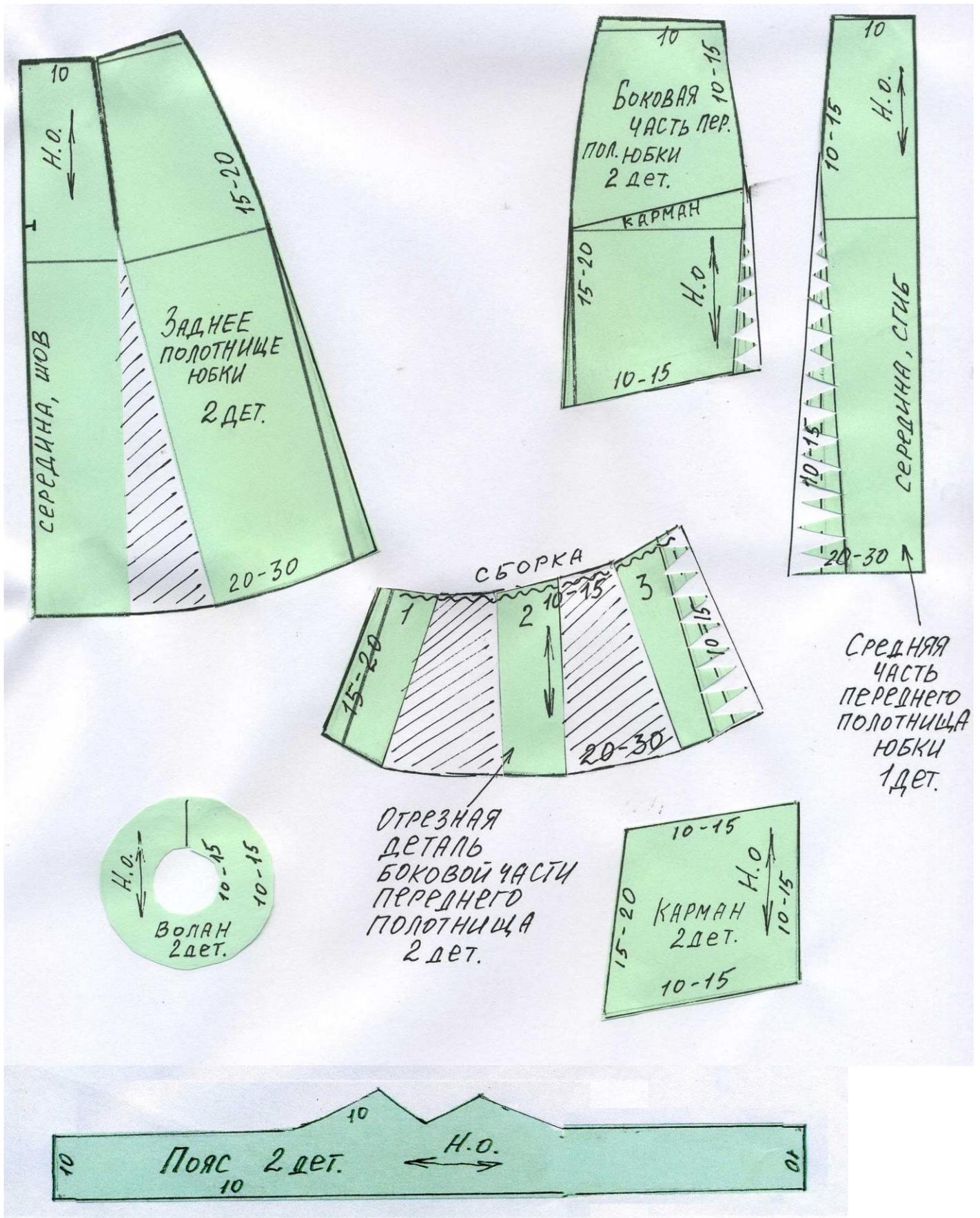
**Карта контроля практического задания по моделированию
с нанесенными линиями фасона изделия и необходимыми надписями**



1. Расширить по линии низа заднее и переднее полотнища юбки;
2. по осевой линии вытачки заднего полотнища провести вертикальную линию, выкройку разрезать, вытачку закрыть, оформить линию низа заднего полотнища плавной линией;
3. через конец вытачки переднего полотнища провести осевую линию и оформить линии рельефа с небольшим расширением (2-3 см), выкройку разрезать, образовав среднюю и боковую части переднего полотнища юбки;
4. на боковой части юбки отметить линии кармана с характерным наклоном, по нижней линии кармана деталь разрезать, образуя нижнюю часть;
5. линию подреза поделить на три равные части, провести вертикали вниз, по ним выкройку разрезать, раздвинуть (книзу чуть больше) на глубину сборки (с коническим расширением);
6. оформить линию низа боковой части переднего полотнища плавной линией;
7. построить карман;
8. построить волан кармана;
9. построить пояс.

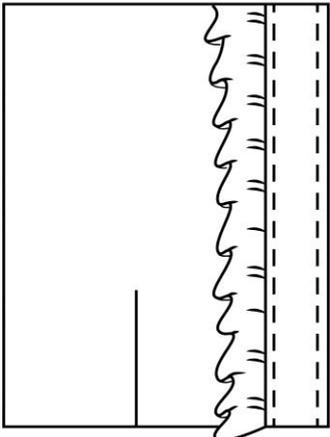
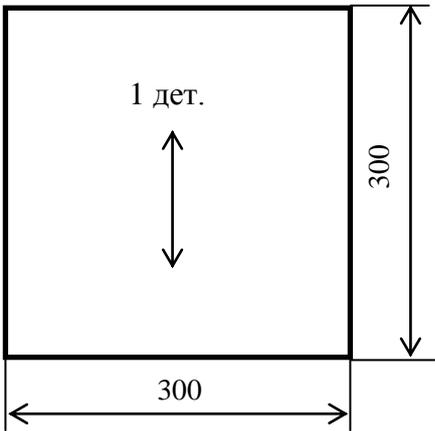
Свои действия по моделированию участники олимпиады на листе «Контроль практического задания» могут оформить списком, алгоритмом или знаками со стрелками и словами, и т.д.

Образец контроля готовых выкроек модели – результат моделирования



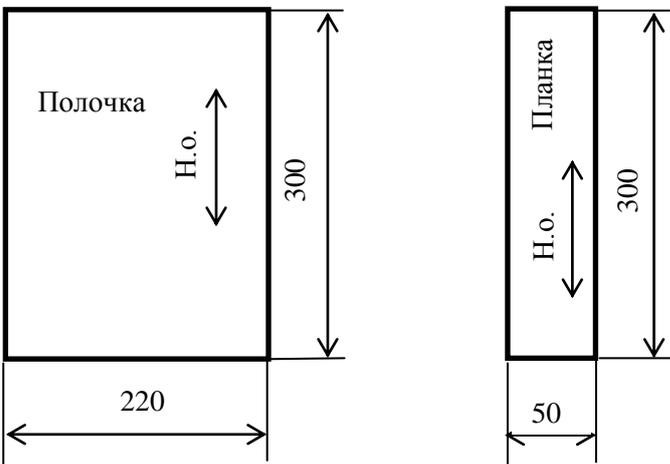
9 класс. «Обработка застежка настрочной планкой с оборкой»

Перед началом работы внимательно прочитайте задание, ознакомьтесь с объектом труда и проверьте наличие всех материалов для работы.

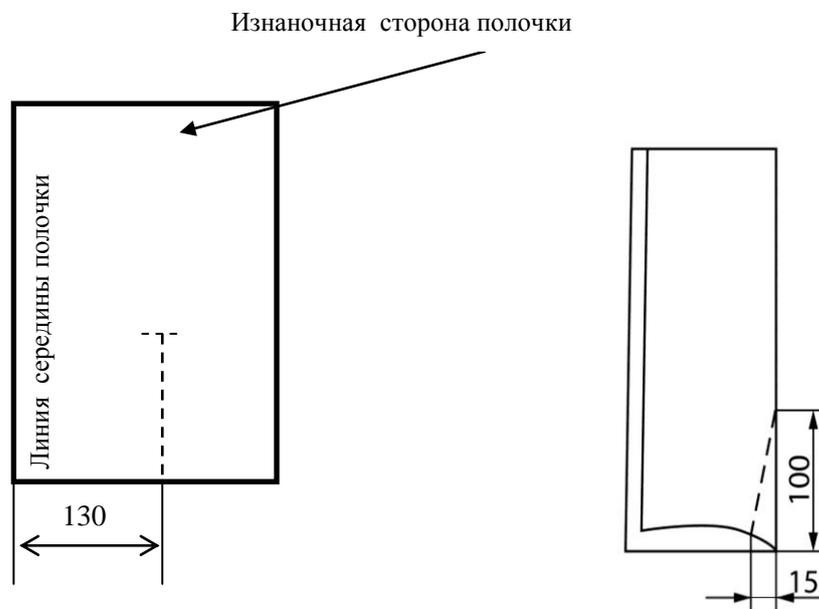
<p>Задание: На макете полочки выполнить обработку талиевой вытачки и обработку застежки настрочной планкой с отделкой кружевом.</p> 	<p>Материалы: Ткань для раскроя деталей 300мм x 300мм; Кружево 50 см.</p> 
--	---

	<p>Во многих моделях женской и детской одежды обработка застежки на полочке производится с помощью настрочной планки. Часто обработку настрочной планки изделия дополняют оборками.</p>
---	---

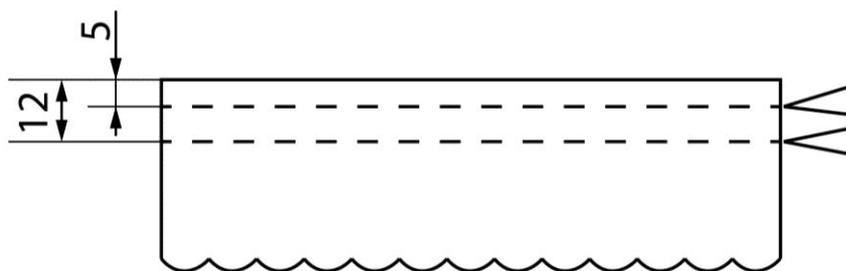
Последовательность выполнения и графическое изображение

Описание операции	Графическое изображение
<p>1. Произвести раскрой полочки и накладной планки, соблюдая все правила раскроя. Размеры деталей даны с учетом припусков на швы.</p>	

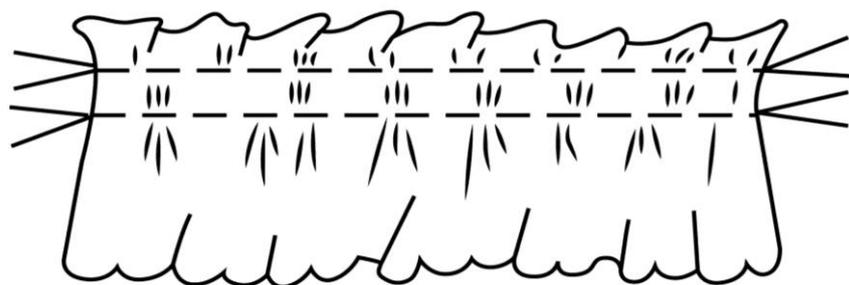
2. Произвести на полочке разметку талиевой вытачки. Расстояние от линии середины полочки до осевой линии вытачки 130 мм. Длина вытачки в готовом виде должна составлять 100 мм. Произвести обработку вытачки. Выполнить её влажно-тепловую обработку.



3. Выполнить равномерную сборку из предложенного кружева. Для этого проложить две параллельные машинные строчки крупными стежками на расстоянии от среза притачивания 5 мм и 12 мм.



4. Стянуть деталь оборки нитками строчек так, чтобы ее размеры совпали с длиной края настрочной планки.

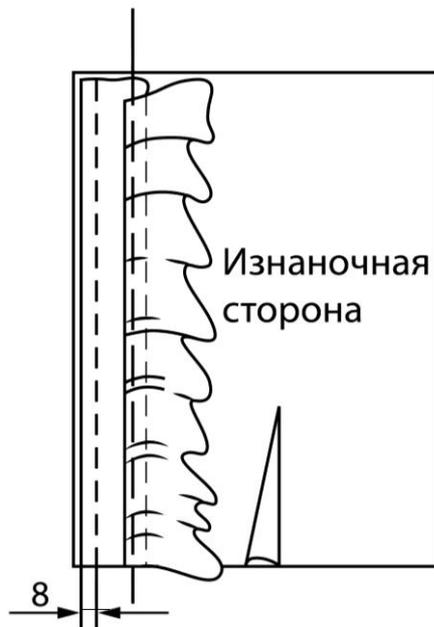


5. Сложить планку с кружевной оборкой лицевыми сторонами внутрь, уравнивая срезы по одной из продольных линий детали планки, приколоть. Приметать собранную оборку к планке. Строчку приметывания проложить между строчками сборки. Притачать оборку, выполняя закрепки. Ширина шва притачивания – 8 мм. Удалить стежки временного назначения. Приутюжить шов притачивания. Отогнуть шов притачивания на изнаночную сторону планки, заметать его.



6. Приступить к обработке застежки. Планку лицевой стороной наложить на изнаночную сторону полочки, уравнивая срезы, сколоть.

7. Приметать планку, притачать шириной шва 8 мм, выполняя закрепки.



8. Стежки временного назначения удалить, планку отвернуть на лицевую сторону, шов притачивания выправить, выметать кант из детали планки величиной 1-2 мм. Приутюжить с изнаночной стороны. Удалить нити выметывания.

(Рис.1)

9. По планке вдоль края проложить отделочную строчку шириной шва 2-3 мм, выполняя закрепки 7-10 мм.

(Рис.2)

10. Край планки, обработанный кружевной оборкой, наметать на основную деталь, настроить шириной шва 2-3 мм, выполняя закрепки 7-10 мм.

(Рис.2)



Рис.1

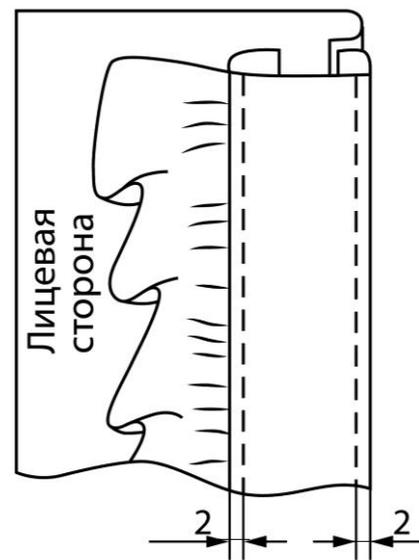


Рис.2

11. Удалить стежки временного назначения. Выполнить окончательную влажно-тепловую обработку изделия.

Карта пооперационного контроля
«Обработка застежки настрочной планкой с оборкой»

№ п/п	Критерии оценки	Баллы	По факту
1	Правильная организация рабочего места, наличие формы (да/нет)	1	
2	Детали выкроены с учетом направления нити основы (да/нет)	1	
3	Размеры вытачки соответствуют чертежу (да/нет)	1	
4	Строчка в конце вытачки заканчивается на сгибе ткани $0 \div 1$ мм (да/нет)	1	
5	Качество сутюживания: ткань у концов вытачек ровная, без волнистости и мягких складочек (да/нет)	1	
6	Качество заутюживания	1	
7	Равномерность сборки кружева (да/нет)	1	
8	Качество заутюживания припуска на шов притачивания кружева в сторону планки (да/нет)	1	
9	Планка с оборкой сложены лицевыми сторонами внутрь (да/нет)	1	
10	Равномерность и величина канта ($1 \div 2$ мм)	2	
11	Качество ВТО обтачного шва (да/нет)	1	
12	Ширина планки в готовом виде ($34 \text{ мм} \pm 3 \text{ мм}$)	2	
13	Качество отделочной строчки по краю полочки ($2 \div 3 \text{ мм}$)	1	
14	Качество настрочного шва планки ($2 \div 3 \text{ мм}$, без дефектов)	1	
15	Наличие закрепок, их оптимальная длина ($(5-7) \pm 1 \text{ мм}$)	1	
16	Удаление строчек временного назначения для сборок (да/нет)	1	
17	Качество ВТО готовой работы (да/нет)	1	
18	Соблюдение безопасных приемов труда (да/нет)	1	
	Итого:	20	

Особые замечания: _____