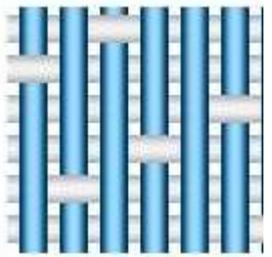
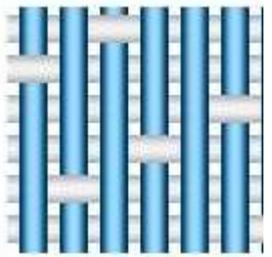
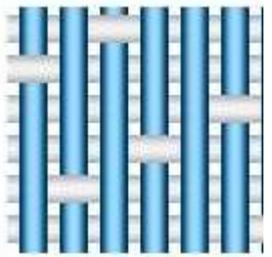
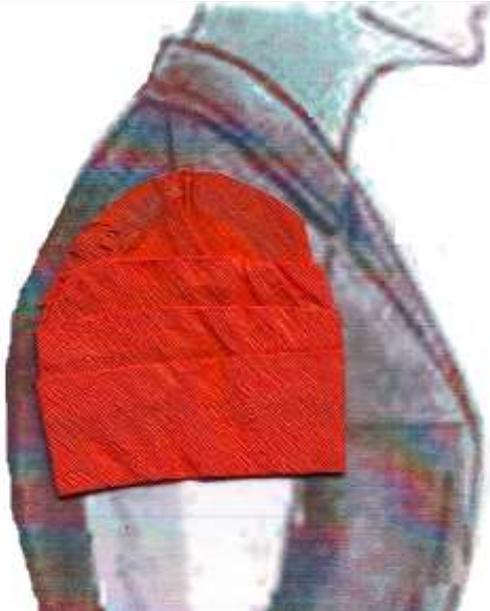
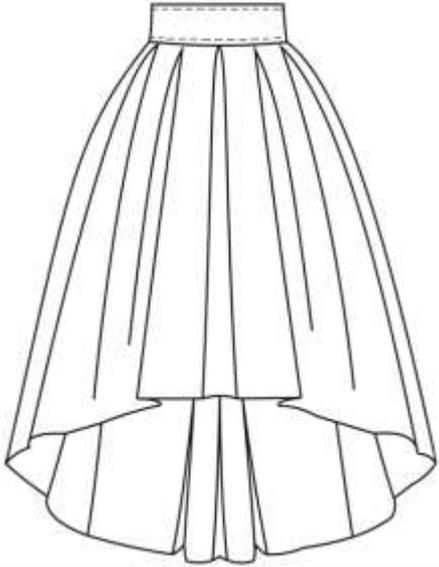
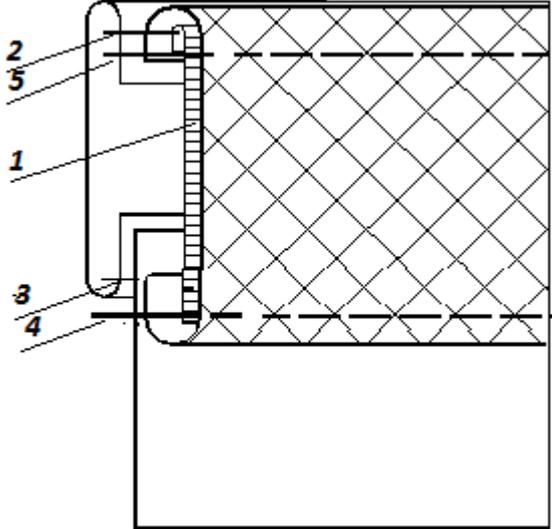
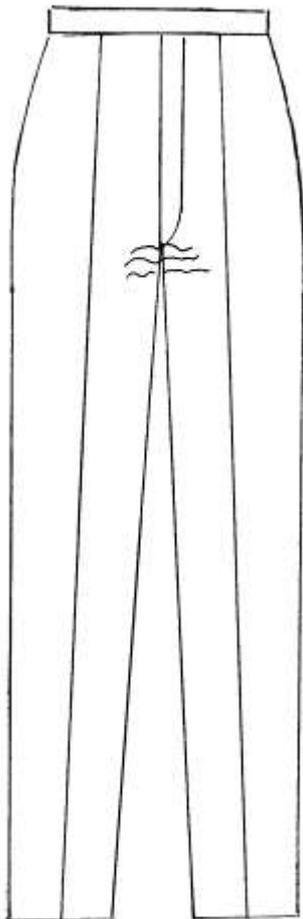
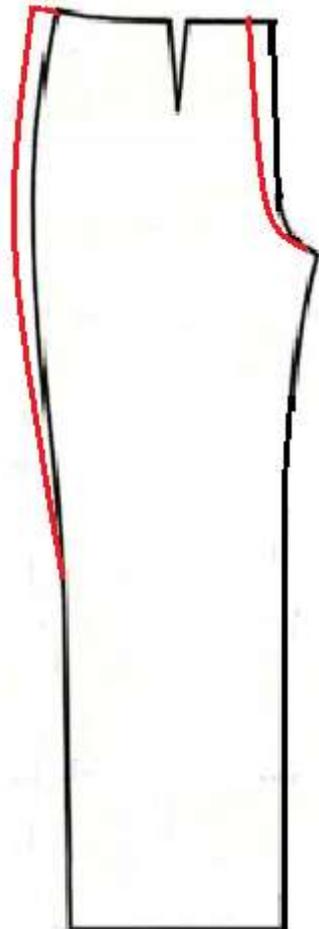
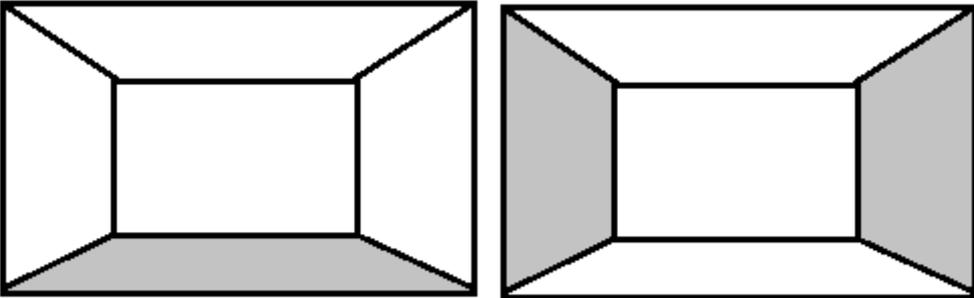
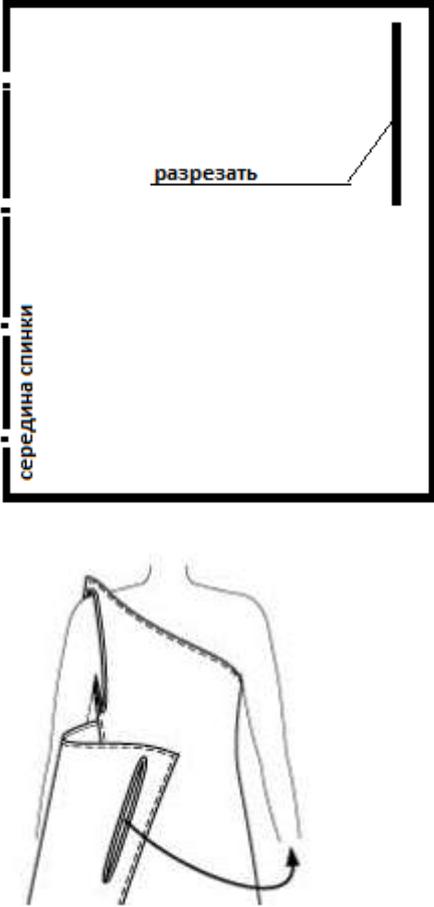
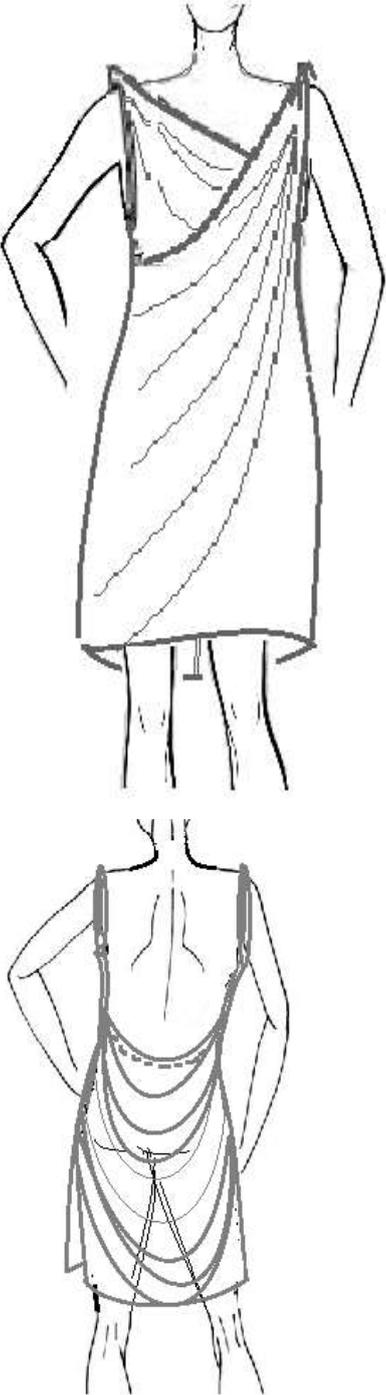
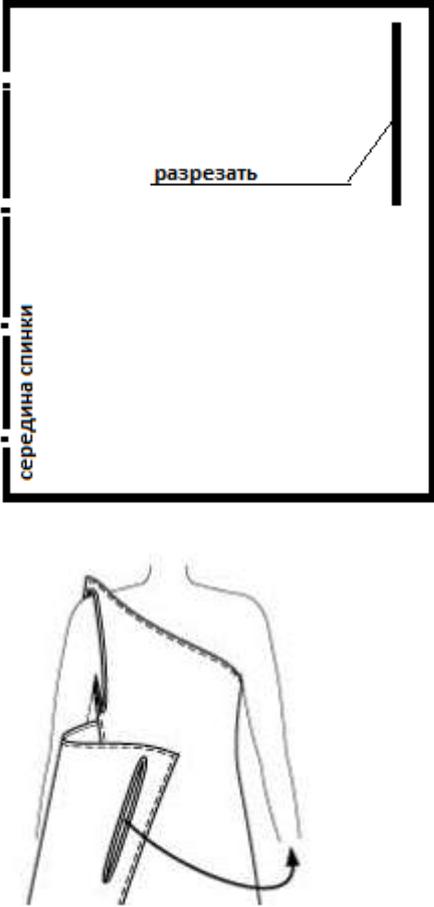
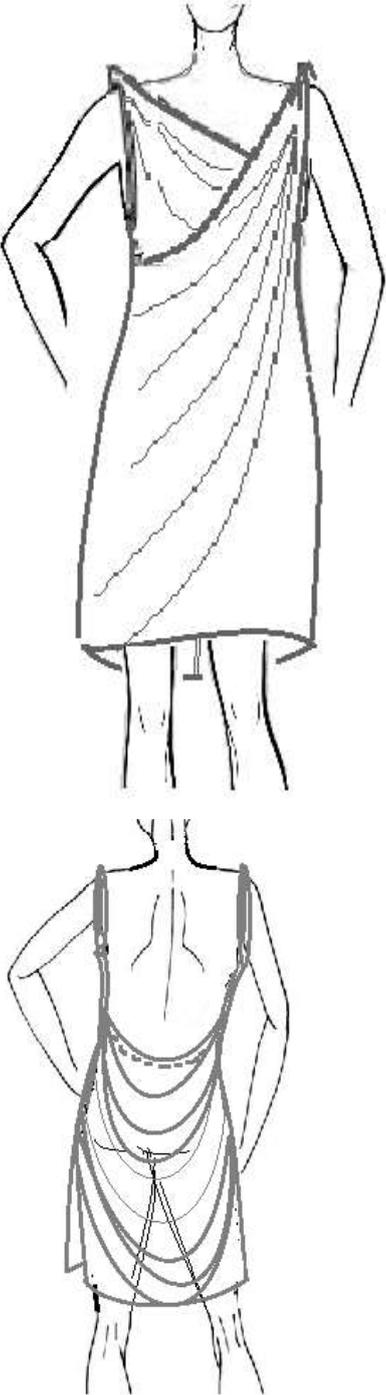
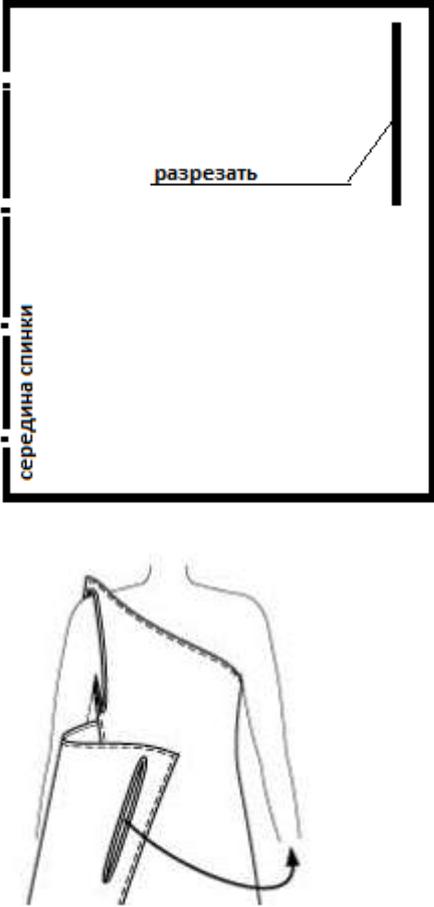
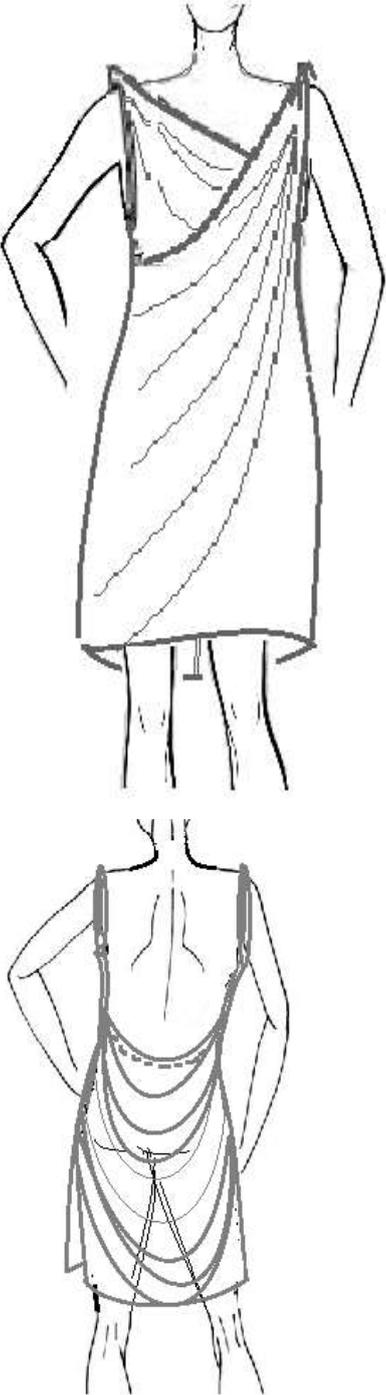


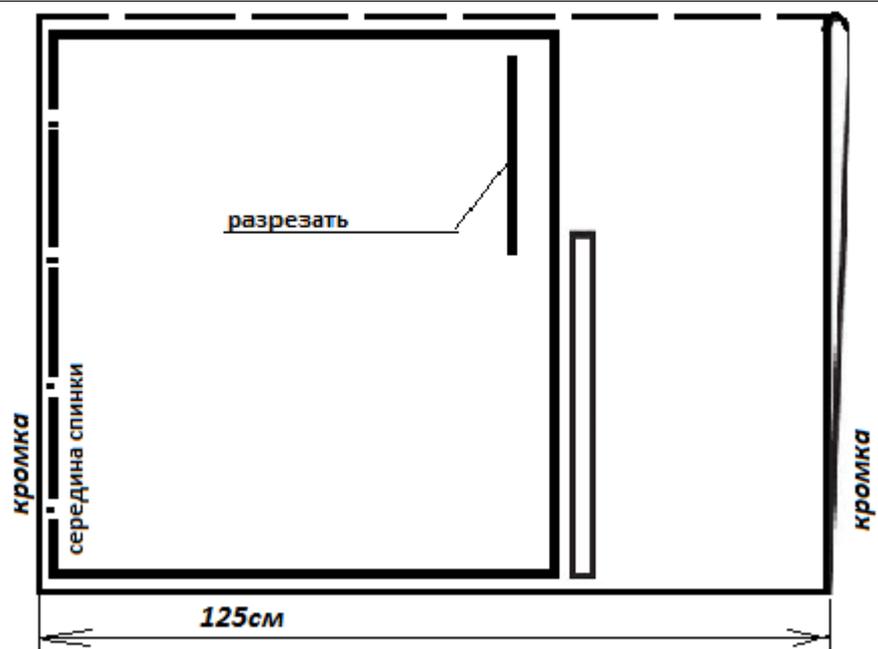
### Ключ 9 класс

№ п/п	Ответ						
1.	Флокирование (эффект бархата)						
2.	<p>Масса мякоти: 112 кг-100% X кг – 82,3%, X =92,17 кг</p> <p>Отходы: 112 x17/100 = 19,04 кг</p> <p>Потери при разделке: 112x0,8/100 =0,89 кг</p> <p>112-(19,04+0,89)= 92,07 т.о. ответ: 92 кг</p> <p>Считать в том числе ответ правильным при подсчёте массы мякоти в производстве без потерь.</p>						
3.	Влияет на вкус; тесто хуже поднимается; продукт из сдобного теста с излишним количеством сахара приобретает большую жёсткость (становится плотнее).						
4.	в    а    н    и    л    ь						
5.	габардин						
6.	тяжелее						
7.	На Руси широко использовалась пряжа из льна, которую получали способом вычёсывания льна с помощью дощечки и зубьев. Выражение использовалось в неурожайный для льна год, когда вычёсывать было нечего. Ответ считать правильным, если речь идёт о вычёсывании шерсти ческами.						
8.	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 25%; text-align: center;">Схема</th> <th style="width: 30%; text-align: center;">Наименование переплетения</th> <th style="width: 45%; text-align: center;">Описание внешнего вида ткани</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">  </td> <td style="text-align: center;">Атласное</td> <td>При атласном переплетении уток выходит на лицевую поверхность через пять и более нитей основы(на схеме через 7). Этим достигается особая гладкость ткани.</td> </tr> </tbody> </table>	Схема	Наименование переплетения	Описание внешнего вида ткани		Атласное	При атласном переплетении уток выходит на лицевую поверхность через пять и более нитей основы(на схеме через 7). Этим достигается особая гладкость ткани.
Схема	Наименование переплетения	Описание внешнего вида ткани					
	Атласное	При атласном переплетении уток выходит на лицевую поверхность через пять и более нитей основы(на схеме через 7). Этим достигается особая гладкость ткани.					
9.	Волокнистый состав: искусственные, синтетические, натуральный шёлк; смесовые: вискоза + хлопок, шёлк + хлопок. Атлас применяется для пошива одежды (например, смокингов, праздничные платья) и обуви (в том числе пуантов), изготовления драпировок, обивки мебели, изготовления флагов и т.д. Ткань известна в русском быту со времён контактов Древней Руси с Византией.						
10.	а						
11.	Мощность, режимы, качество подошвы. Достаточно 2.						
12.	Удобство, функциональность, экономичность материалов и конструкций (эргономичность). Ответ считать правильным при двух правильных вариантах.						
13.	Тип кроя – распашной. Считать ответ правильным: верхняя одежда, с запахом, распошная.						

14.		
15.	Прием параллельного и конического разведения (веерное, радиальное расширение).	
16.	<b>Эскиз модели</b> 	<b>Схема обработки пояса</b> 
Схема выполнения может быть проще, чем в ответе.		
17.	Ответ: метод гиперболы, гротескный, деконструкция.	
18.	Эскиз	Способ устранения

		 <p><b>Причины :</b> дефект образуется из-за натяжения, которое затягивает ткань передней половинки брюк внутрь, в сторону шаговых швов.</p> <p><b>Способ устранения:</b> устранение дефекта заключается в смещении опорной поверхности детали в сторону боковых срезов. В верхней части шаговых срезов делается дополнительное расширение по боковому срезу и смещения средней линии в сторону боковых срезов.</p>
19.	Стиль: этнический (древнегреч. этнос – народ) стиль. Ответ считать правильным: этно стиль, народный стиль, русский стиль.	
20.	Надежда Ламанова	
21.	Пол темнее стен, боковые стены, другие варианты. 	

22.	<p>В 3-м ряду <math>x</math> петель; в 5-м ряду <math>2x</math> петель, в 7-м ряду <math>3x</math> петель.  Тогда <math>(x+2x+3x) = 36</math>; <math>6x=36</math>. В третьем ряду <math>x = 6</math> петель. В пятом <math>2x=12</math> петель; в 7-м <math>3x=18</math> петель. В головном уборе – косынка. (достаточно одного правильного ответа).</p>					
23.	80000 руб					
24.	<p>Решение: <math>4 \times (5+5+6+8) = 96</math> мин. <math>T = n \times \sum^m t_i</math> (<math>n</math> – количество деталей; <math>t_i</math> – время выполнения каждой операции; <math>m</math> – число операций обработки деталей)</p>					
25.	<p>1. Эскиз модели Таблица 1</p> <table border="1" data-bbox="395 524 1465 2011"> <thead> <tr> <th data-bbox="395 524 879 562">Выкройка</th> <th data-bbox="879 524 1465 562">Эскиз полученной модели</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="395 562 879 2011">  </td> <td data-bbox="879 562 1465 2011">  </td> </tr> </tbody> </table> <p>2. Схема раскладки выкроек на ткани:</p>		Выкройка	Эскиз полученной модели		
Выкройка	Эскиз полученной модели					
						



3. Расчет расхода ткани:  $88 \times 2 = 176 (+2)$

4. Ткани и их волокнистый состав для модели: тонкие трикотажные полотна из волокон хлопка, льна, вискозы.

5. Технологическая последовательность обработки изделия

№ п/п	Последовательность обработки изделия
1	Стачать по среднему шву детали спинки и переда ( можно обработать запошивочным швом), ширина шва 7-10 мм. Обработать срезы от осыпания , заутюжить .
2	Заутюжить на изнаночную сторону внешние срезы на 15 мм. Обработать внешние срезы детали швом вподгибку с закрытым срезом
3	Разметить вертикальные прорезы для пройм. Выполнить прорезы по разметке.
4	Обработать срезы пройм бейкой, шириной 30мм, сложив ее пополам.
5	Выполнить ВТО готового изделия.

**Оценка выполнения творческого задания:**

1. Эскизы моделей – 3 балла (соответствие выкройке – 1 б; соответствие длины – 1б; верно выполненные эскизы переда и спинки – 1 б).
2. Раскладка выкроек на ткани - 2 балла (середина спинки вдоль кромки – 1б; экономная раскладка – 1б);
3. Расчет расхода ткани - 2 балла (знание формулы - 1 б; верный расчёт - 1 б);
4. Ткани и их волокнистый состав для модели - 1 балл;

	<p>5. Технологическая последовательность обработки изделия - 3 балла (верная последовательность операций – 2 б; частично верная последовательность – 1 б; верный выбор технологической обработки – 1 б). Всего 11 баллов.</p>
--	---