

Класс	Вид практики	Необходимые материалы	Габаритные размеры (мм)	Необходимые инструменты	Примечания
7-8	Ручная деревообработка	Фанера Брусок (сосна или ель)	100x100 мм толщина- 4 мм 40X40мм; Длинна - 75 мм (40x40x75)	Угольник столярный, лобзик ручной, пила столярная малая, дрель ручная, набор свёрл, наждачная бумага, напильники, цветные карандаши или фломастеры.	Ручная дрель или сверлильный станок.
9	Ручная деревообработка	Фанера	190 x190 мм толщина - 4 мм	Угольник столярный, пила столярная малая, лобзик ручной, дрель ручная, набор свёрл, наждачная бумага, напильники, цветные карандаши или фломастеры.	Ручная дрель или сверлильный станок.
10-11	Ручная деревообработка	Фанера	350X150 мм толщина 4 мм	Угольник столярный, штангенциркуль, пила столярная малая, лобзик ручной, набор стамесок, киянка, наждачная бумага, напильники, цветные карандаши или фломастеры.	
7-8	Ручная металлообработка	Сталь Ст3	30x120 мм Толщина 1 мм	Штангенциркуль, угольник слесарный, чертилка, кернер, молоток слесарный, набор свёрл 5-8мм, набор слесарных напильников, ножницы по металлу, наждачная бумага.	Сверлильный станок – обязателен .
9	Ручная металлообработка	Сталь Ст3 (полоса)	60x30 Толщина – 3 мм	Штангенциркуль, угольник слесарный, чертилка, кернер, молоток слесарный, набор свёрл 5-8мм, ножовка слесарная, набор слесарных напильников, наждачная бумага.	Сверлильный станок – обязателен .
10-11	Ручная металлообработка	Сталь Ст3 (полоса)	75x35 мм Толщина – 3 мм	Штангенциркуль, угольник слесарный, чертилка, кернер, молоток слесарный, набор свёрл 4-8мм, ножовка слесарная,	Сверлильный станок – обязателен

				набор слесарных напильников, наждачная бумага.	
9	Механическая металлообработка	сталь Ст 45. (пруток)	Диаметр -25-30мм, длинна 130мм.	Штангенциркуль, линейка, торцевые и накидные ключи для станка, проходной упорный резец, проходной отогнутый резец, центровочное сверло, сверлильный патрон, сверло диаметром 6 мм, отрезной резец.	Токарно-винторезный станок – обязателен
10-11	Механическая металлообработка	сталь Ст 45. (пруток)	Диаметр - 30мм, длинна 250мм.	Штангенциркуль, линейка, торцевые и накидные ключи для станка, проходной упорный резец, проходной отогнутый резец, центровочное сверло, вращающийся центр, отрезной резец.	Токарно-винторезный станок – обязателен
9	Механическая деревообработка	Брусок – древесина. Порода древесины – ель или сосна.	250X40X40 или 250X45X45	Угольник столярный, линейка, пила столярная, рубанок, стандартный набор стамесок для точения древесины, наждачная бумага, штангенциркуль.	Станок токарный деревообрабатывающий – обязателен.
10-11	Механическая деревообработка	Брусок-древесина. Порода древесины – ель или сосна.	250X40X40 или 250x45X45	Угольник столярный, пила столярная, рубанок, стандартный набор стамесок для точения древесины, наждачная бумага, штангенциркуль.	Станок токарный деревообрабатывающий-Обязателен .
9	Электротехника	Лампы накаливания с патронами – 4шт, выключатели - 4шт,	Общая длинна проводов - 1500мм	Кусачки, круглогубцы, изоляционная лента, отвёртки, источник питания. (Напряжение и сила тока должны	Для сборки и используются стандартные электро – установочные изделия.

		электропровод, источник питания.		соответствовать требованиям электробезопасности и охраны труда)	
10-11	Электротехника	Лампы накаливания с патронами – 4шт, выключатели - 4шт, электропровод, источник питания.	Общая длина проводов - 1500мм	Кусачки, круглогубцы, изоляционная лента, отвёртки источник питания. (Напряжение и сила тока должны соответствовать требованиям электробезопасности и охраны труда)	Для сборки используются стандартные электро – установочные изделия.