

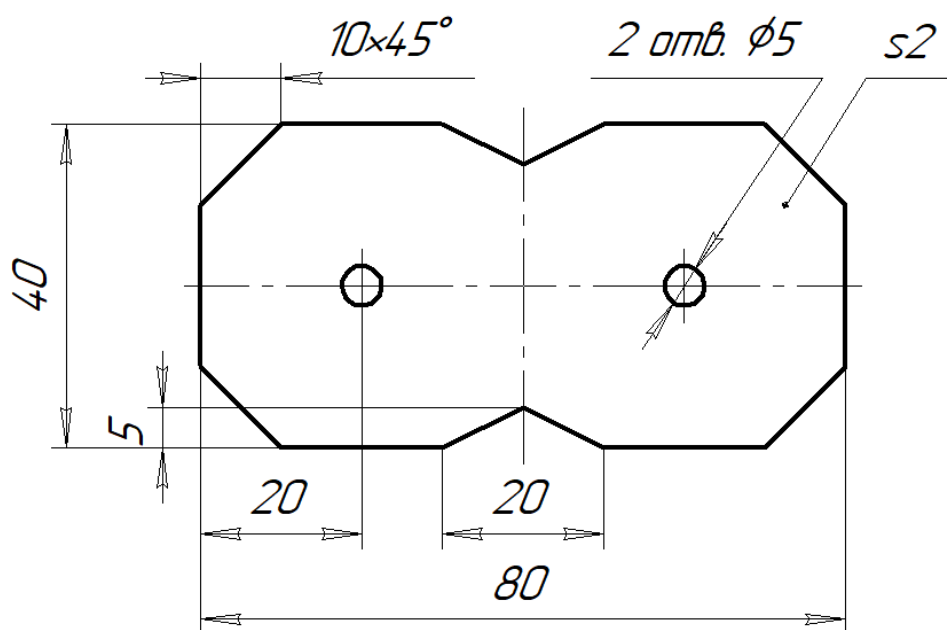
**Практическое задание для регионального этапа
Всероссийской олимпиады школьников по технологии 2021 года
(направление «Техника, технологии и техническое творчество»)**

Ручная обработка металла 9 класс

Задание: по чертежу изготовить сборочную деталь (рис. 1).

Технические условия:

1. Предельные отклонения на все размеры готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями $\pm 0,5$ мм.
2. Заусенцы и все острые грани на заготовке притупить (зачистить).
3. Отверстия с двух сторон зенковать сверлом $\varnothing 8$ мм, на глубину 0,2 - 0,3 мм.
4. Чистовую обработку выполнить *только на рабочей плоскости и кромках*.



| | | | | | |
|--------------------|--|--|-------------------------|-----|-------|
| Чертил | | | СБОРОЧНАЯ ДЕТАЛЬ | | |
| Проверил | | | | | |
| РЭ XXII ВОШ – 2021 | | | Ст3 | 1:1 | 1 шт. |

Рис. 1. Чертеж сборочной детали

Карта пооперационного контроля

| № п\п | Критерии оценки | Кол-во баллов | Кол-во баллов, выставлен ных членами жюри | Шифр участника |
|---------------|--|--|--|-------------------|
| 1. | Наличие рабочей формы (халат, головной убор). | 1 | | |
| 2. | Соблюдение правил безопасной работы при выполнении слесарных работ и при работе на сверлильном станке. | 2 | | |
| 3. | Соблюдение порядка на рабочих местах. Культура труда. | 1 | | |
| 4. | Технология изготовления изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями: - разметка заготовки; - технологическая последовательность изготовления заготовки; - разметка, сверление и зенкование отверстий с двух сторон; - обработка рабочей плоскости и кромок; | 22 (4) (8) (4) (6) | | |
| 5. | Качество и чистовая обработка готового изделия. | 3 | | |
| 6. | Точность изготовления готового изделия. | 3 | | |
| 7. | Уборка рабочих мест. | 2 | | |
| 8. | Время изготовления – 120 мин. (с одним перерывом 10 мин.). | 1 | | |
| Итого: | | 35 | | |

Председатель:

Члены жюри: