

**Практическое задание для регионального этапа
Всероссийской олимпиады школьников по технологии 2021 года
(направление «Техника, технологии и техническое творчество»)**

Механическая деревообработка 10 класс

Задание: сконструировать и изготовить декоративную ножку для детского табурета

Технические условия:

1. Материал изготовления – сухая березовая или липовая заготовка 300х45х45 мм.
2. Количество декоративных ножек – 1 шт.
3. *Разработать чертёж* декоративной ножки (см. образец детского табурета рис. 1). Чертёж оформлять в *масштабе 1:2*, в соответствии с ГОСТ 2.104-68. Наличие рамки и основной надписи (углового штампа) на чертеже формата А4 обязательно. Основная надпись заполняется информацией, представленной в технических условиях данной практики.
4. Габаритные размеры декоративной ножки:
 - длина готового изделия – 220 мм;
 - наибольший диаметр – 38 мм;
 - наименьший диаметр – 26 мм;
 - размер шипа: длина – 15 мм; диаметр – 20 мм.
5. Предельные отклонения готового изделия, в соответствии с разработанным чертежом: по длине ± 1 мм, по остальным размерам $\pm 0,5$ мм.
6. Декоративную отделку выполнить *декоративными проточками и трением*.



Рис. 1. Детский табурет с точеными ножками

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Кол-во баллов	Кол-во баллов, выстав ленных членами жюри	Шифр участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1		
2.	Соблюдение правил безопасной работы при работе на станке и при выполнении столярных работ	2		
3.	Соблюдение порядка на рабочих местах. Культура труда	1		
4.	Разработка чертежа декоративной ножки	3		
5.	Подготовка станка и инструментов к работе	2		
6.	Подготовка заготовки и крепление ее на станке	2		
7.	Технология изготовления: - черновая проточка; - разметка заготовки в соответствии с чертежом; - технологическая последовательность изготовления изделия; - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями; - качество и чистовая обработка готового изделия.	28 (2) (2) (8) (3) (3)		
8.	Декоративная отделка готового изделия. Оригинальность и дизайн	4		
9.	Уборка рабочего места	1		
10.	Время изготовления – 120 мин. (с одним перерывом 10 мин.)	1		
Итого:		35		

Председатель:

Члены жюри: