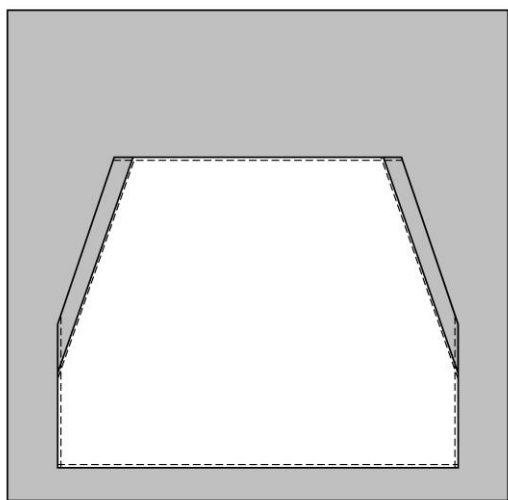


## Изготовление кармана кенгуру в спортивной одежде для детского возраста

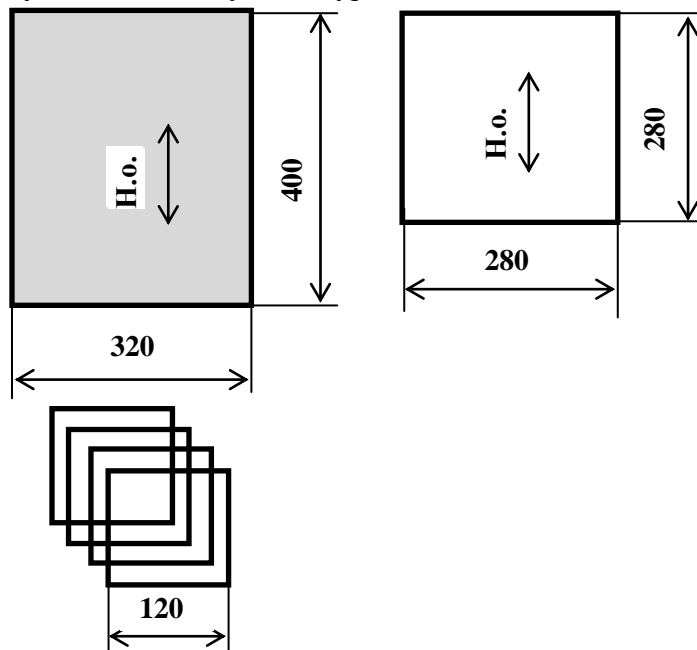
Перед началом работы внимательно прочтите задание, изучите объект труда, наличие материалов и приспособлений для работы, предоставленное в аудитории оборудование.

**Задание:** Выполнить обработку кармана кенгуру с отделкой входов в карман отделочными бейками. Дополнить оформление изделия разнообразными и ручными и машинными строчками (не менее 3-х вместе взятых), поддерживающими конструктивные особенности предложенного кармана. Внести в оформление изделия дополнительный декор/элементы аппликации из предложенных материалов, поддерживающий заявленный стиль и возрастную группу.



### Материалы и приспособления:

1. Набивная ткань – 400 мм X 320 мм.
2. Гладкокрашенная ткань – 280 мм X 280 мм.
3. Элементы декора (4 лоскута фетра 120 мм X 120 мм, мулине 4-х хроматических цветов, пуговицы - 2 штуки, шнур 1 м).



Несомненно, самым популярным карманом в спортивной одежде является «карман-кенгуру».

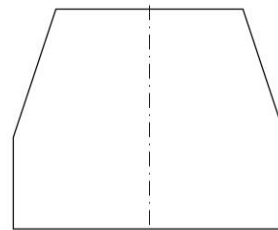
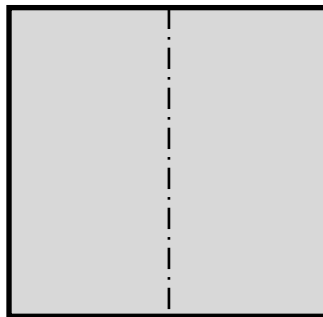
Чаще всего такие карманы встречаются в анораках, толстовках и блузонах спортивного стиля, сшитых из трикотажа. В детской одежде такой карман – это ещё и поле для декоративных швейных «высказываний». Оригинальная отделка с использованием аппликации, украшающих стежков и строчек создаст маленькому олимпийцу определённый настрой для достижения спортивных побед, подарит хороший заряд бодрости и силы духа.



**Технологическая карта изготовления  
кармана кенгуру в спортивной одежде для детского возраста**

Описание операции	Графическое изображение
<p>1.Продумать отделку изделия с карманом-кенгуру. Предварительно определить место декора. Выполнить эскизы, если вам это необходимо, выкройки новых деталей. Для технологической обработки декора рекомендуем выбирать легкие в исполнении, но эффектные способы отделки.</p> <p>Используйте имеющиеся в швейных машинах декоративные строчки. От места расположения элементов отделки, возможно, поменяется порядок выполнения работы. <b>Не задерживайтесь на этом этапе!</b></p>	<p align="center"><i>Место для вашего эскиза</i></p>
<p>2.Рассмотреть схему и лист с выкройкой кармана-кенгуру (смотри лист № 5). Вырезать выкройку.</p> <p>При необходимости подготовить выкройки деталей декора/аппликаций (использовать часть листа на стр. № 4).</p>	<p align="center"><i>Основная деталь и бейки</i></p> 
<p>3.Произвести раскрой всех деталей изделия, соблюдая направление долевой нити и заданные параметры (припуски на обработку кармана: по линии входа в карман - 6 мм; всех остальных срезов - 10 мм):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <i>основная деталь изделия</i> – набивная;</li> <li>- <i>накладной карман-кенгуру</i> – гладкокрашенная ткань;</li> <li>- <i>отделочные бейки для обработки входов в карман</i> – из набивной ткани;</li> <li>-</li> </ul> <p>Размер <i>основной детали изделия</i> – 300 мм X 300 мм.</p> <p>Размер <i>отделочной бейки для обработки входа в карман</i> – 65 мм X 150 мм (2 штуки).</p>	<p align="center"><i>Карман-кенгуру</i></p> 

4. Перегибанием и проутюживанием или прямыми смёточными стежками отметить линию середины деталей.



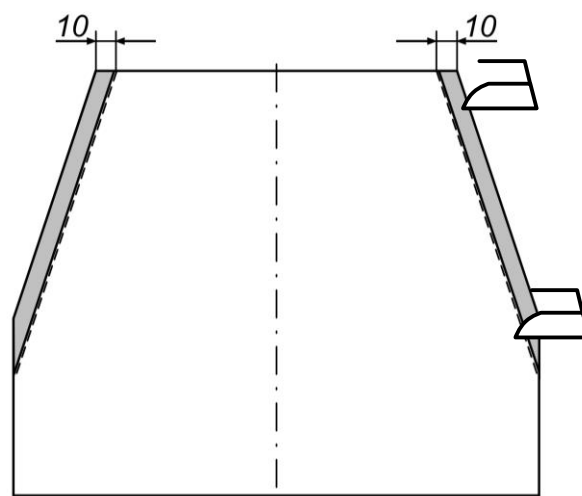
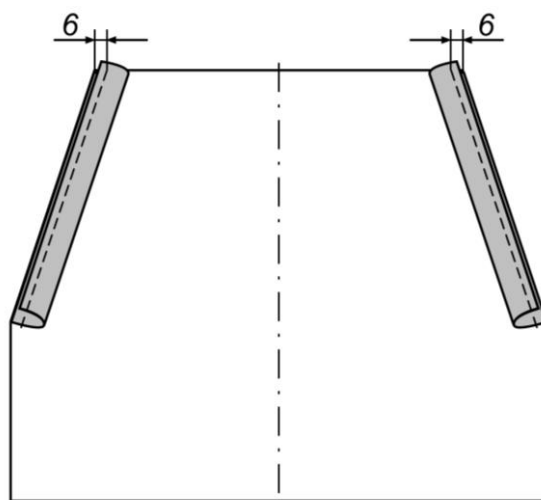
5. Обработать срезы входов в карман окантовочным швом с закрытым срезом. Отделочные бейки для обработки срезов сложить вдвое пополам и проутюжить.

Пристрочить сложенную вдвое бейку шириной шва 6 мм.

Обогнуть срез сложенной вдвое бейкой и заметать ручными стежками. Проложить вторую строчку в шов притачивания бейки таким образом, чтобы в готовом виде ширина отделочной полоски составила 10мм.

Приутюжь.

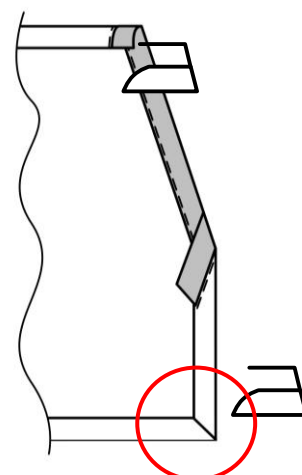
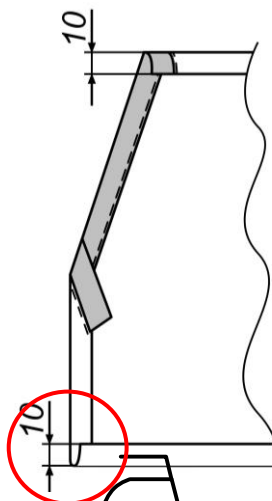
Уменьшить толщину шва с помощью утюга на концах окантовочных беек.



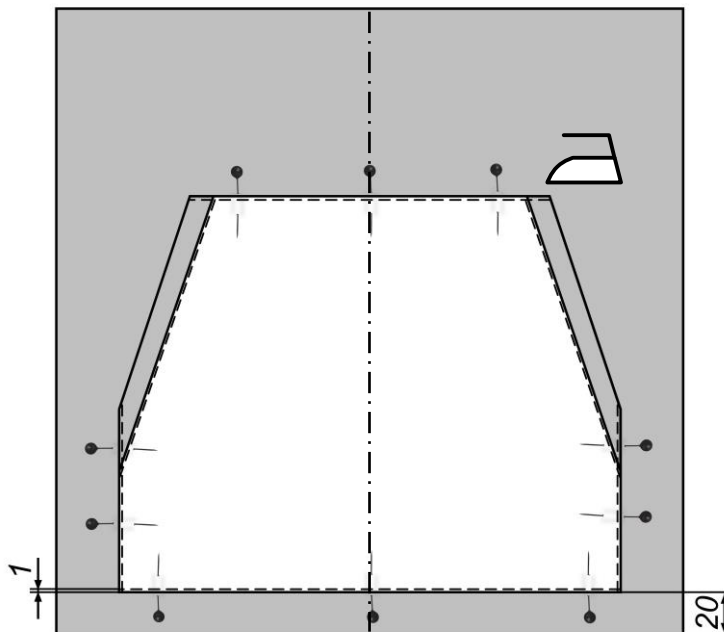
6. Подогнуть верхний срез кармана на изнаночную сторону на величину 10 мм. При необходимости заметать, слегка приутюжить.

Нижний и боковые срезы кармана подогнуть таким образом (на величину 10 мм), чтобы уголки кармана выглядели аккуратно. Приутюжить уголки и подогнутые срезы.

Вы можете выбрать любой технологически грамотный способ.



7. Произвести разметку расположения кармана на основной детали. Совмещая оси симметрии, приколоть, наметать карман на основную деталь согласно разметке. Настрочит в край, с закрепками. Ширина шва 1 мм. Нити наметывания удалить. Выполнить ВТО готового изделия.



8. Завершить оформление изделия с учётом заявленного задания с использованием разнообразных швов и элементов декора (фетр, пуговицы, мулине), если вы к этой работе ещё не приступали. Выбирайте легкие в исполнении, но эффектные способы отделки.  
Провести окончательную влажно-тепловую обработку изделия.

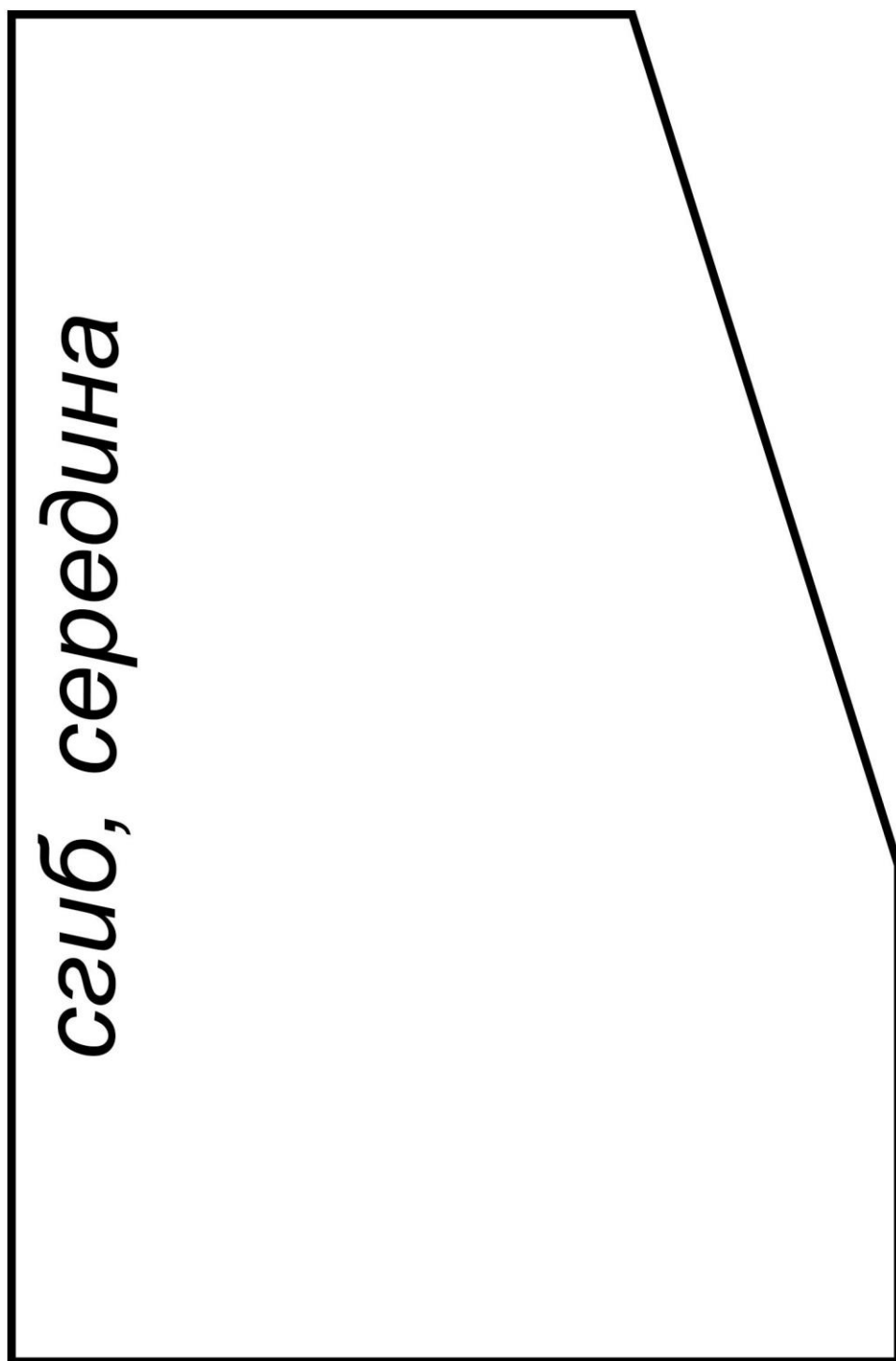
Особые замечания: \_\_\_\_\_

Отметка о несоблюдении безопасных приемов труда: \_\_\_\_\_

Отметка об отсутствии правильной организации рабочего места и формы: \_\_\_\_\_

**Место для выполнения дополнительных выкроек элементов декора**

# Выкройка кармана-кенгуру



**Карта пооперационного контроля**  
**«Изготовление кармана кенгуру в спортивной одежде для детского возраста»**

6

№ п/п	Критерии оценки	Бал лы	По факту
	<b>Технические условия на изготовление изделия</b>	<b>11</b>	
1	Детали выкроены с учетом направления Н.О., соединены в соответствии с заданными параметрами, по модели и правильным определением лицевых сторон тканей (да/нет)	1	
2	Симметричность изделия по всем контурам (входы в карман, верхний и нижние срезы; уголки прямые, симметричные) (да/нет)	1	
3	Высота кармана 190 мм±4мм, одинакова везде (ориентироваться по осевой линии кармана) (да/нет)	1	
4	Ширина кармана (измерять по нижнему краю кармана и чуть выше) 250 мм±5 мм, одинакова везде (да/нет)	1	
5	Размеры основной детали 300 мм х 300 мм±2 (да/нет)	0,5	
6	Качество обработки срезов входа в карман (ширина окантовочной полосы 10 мм±2, одинакова по всей длине входа в карман; с одинаковой величиной на обеих сторонах; вторая строчка проложена в шов притачивания; с изнаночной стороны окантовочная полоска «захвачена», ВТО присутствует) (да/нет)	2	
7	Качество накладного шва, припуски по всем срезам одинаковы, не более 10±1мм (да/нет)	0,5	
8	Технологическая тактика обработки нижних углов грамотна, с аккуратным выполнением (да/нет)	0,5	
9	Крепление кармана выполнено согласно разметке, симметрично (20 мм±1 мм) (да/нет)	1	
10	Качество строчки по краю кармана (по заданию, с одинаковой шириной шва по всем контурам) (да/нет)	1	
11	Окончательная отделка выполнена (нити временного назначения удалены, наличие закрепок с их оптимальной длиной) (да/нет); (5-7) ±1 мм	0,5	
12	Качество окончательной влажно-тепловой обработки (да/нет)	1	
	<b>Характер оформления изделия декором</b>	<b>4</b>	
13	Элементы отделки/аппликации выполнены аккуратно и качественно (да/нет)	1	
14	Разнообразие строчек присутствует (и ручные и машинные; не менее 3-х; качественно) (да/нет)	1	
15	Присутствующие строчки/декор подчёркивают конструктивные особенности кармана-кенгуру (да/нет)	0,5	
16	В декоративном оформлении присутствуют пуговица/пуговицы, шнур и с качественным их креплением (да/нет)	0,5	
17	Декор из предложенных материалов поддерживает заявленный стиль и возрастную группу (да/нет)	0,5	
18	Композиционное решение всех элементов декора уместно, согласовано с размерами всей работы, оригинально, с грамотным подбором цветовых сочетаний (да/нет)	0,5	
	<b>Итого:</b>	<b>15</b>	