

**Практические работы для регионального этапа
XIV Всероссийской олимпиады школьников по технологии
2013 года
(номинация «Техника и техническое творчество»)**

**По электротехнике
9 класс**

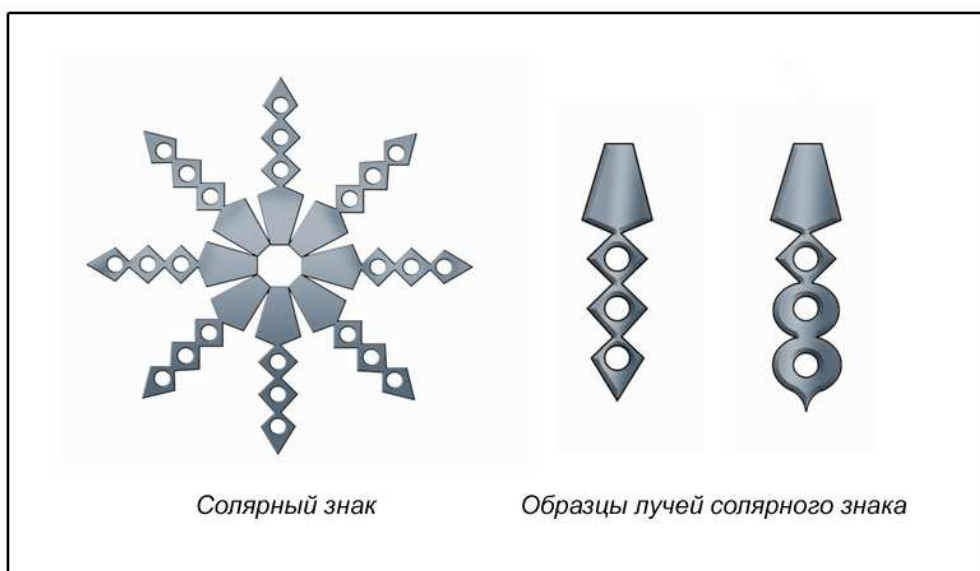
1. Начертите принципиальную электрическую схему пятирожковой люстры с общим элементом защиты и элементами управления соответственно двумя лампами и тремя другими лампами.
2. Соберите эту схему и проверьте ее работоспособность.
3. Измерьте ток через одну лампу, две лампы и три другие лампы, общий ток и общее напряжение, когда включены все лампы. Запишите результаты измерений.
4. Сравните значения общего тока и суммы токов, протекающих через лампы. Объясните результат.
5. Рассчитайте сопротивление зажженной лампы и измерьте сопротивление незажженной лампы. Объясните различие.

Ручная деревообработка. 9 класс

Сконструировать и изготовить декоративный луч солярного знака

Технические условия:

1. С помощью образцов *разработать чертеж декоративного луча солярного знака:*
 - М1:1;
 - материал изготовления фанера 5 мм;
 - габаритные размеры прямоугольник 150 x 40;
 - на сложных элементах наружного или внутреннего контура, которые требуют прорисовки, размеры можно не указывать;
 - образцы не копировать.
2. По разработанному чертежу изготовить одну деталь.
3. Декоративную отделку выполнить выжиганием или росписью по дереву.
4. Предельные отклонения готового изделия на все размеры: ± 1 мм.



Информация

- *Солярные знаки* – стилизованные символические изображения божества. Например, солнце в виде розетки стилизованного цветка вписанного в круг.
- Изображение солнца – по преданию древних славян, «обереги» от различных бед – занимают центральное место во многих украшениях жилища – на фронте дома, светёлки, крыльца, в наверху наличника окна.

Механическая деревообработка. 9 класс

Сконструировать и изготовить ручку для столярных инструментов с кольцом на торце

Технические условия:

1. Материал изготовления – береза.
2. Разработать чертеж ручки в М 1:1 для столярных инструментов с кольцом на торце (см. образец). Образец не копировать!
3. Максимальные габаритные размеры ручки:
 - длина ручки – 120 мм;
 - под фиксирующее кольцо ручки – Ø 18 мм;
 - под кольцо на торце – Ø 20 мм;
 - длина выступа на торце – 17 мм.
4. Предельные отклонения ручки, *в соответствии с разработанным чертежом*: по длине ± 1мм; под фиксирующее кольцо и кольцо на торце ± 0,5 мм;
5. Декоративную отделку выполнить на станке (декоративными канавками, выжиганием трением)



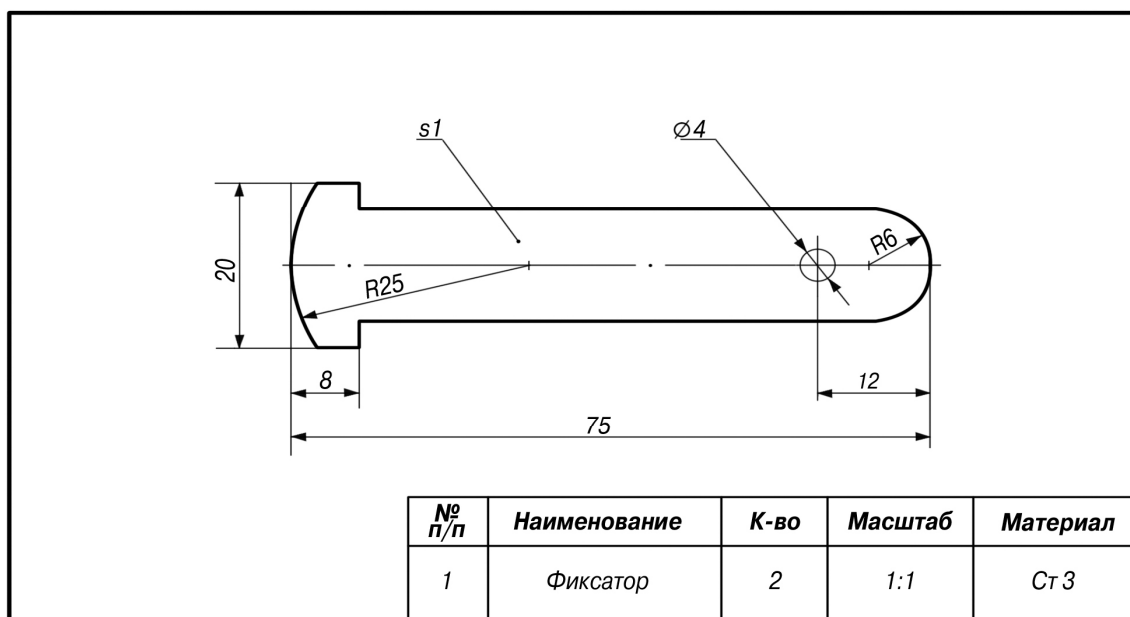
Образец ручки с кольцом на торце

Ручная металлообработка. 9 класс

По чертежу изготовить фиксаторы ручки слесарного молотка

Технические условия:

1. Изготовить два фиксатора.
2. Предельные отклонения размеров готового изделия в соответствии с чертежом $\pm 0,5$ мм.
3. Все острые грани скруглить. Чистовую обработку пластей и кромок выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости.

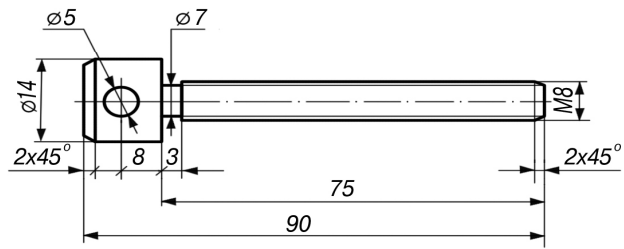


Механическая металлообработка. 9 класс

По чертежу выточить винт

Технические условия:

1. Предельные отклонения размеров не должны превышать: по длине винта ± 1 мм, по диаметрам $\pm 0,1$ мм.
2. Диаметр стержня под метрическую резьбу М8х1,25 подобрать по справочнику. (Муравьев Е.М.. Слесарное дело: Учеб. пособие для учащихся 8-11 кл. сред. шк. – 2 –е изд., дораб. и доп. – М.: Просвещение, 1990. – с. 174.)
3. Разметить отверстие в головке винта и просверлить на сверлильном станке.
4. Резьбу нарезать в слесарных тисках. Резьба должна быть чистой, без заусенцев, сорванных витков и перекоса.
5. Заусенцы и все острые грани притупить.



№ п/п	Наименование	К-во	Масштаб	Материал
1	Винт	1	1:1	Ст 45